



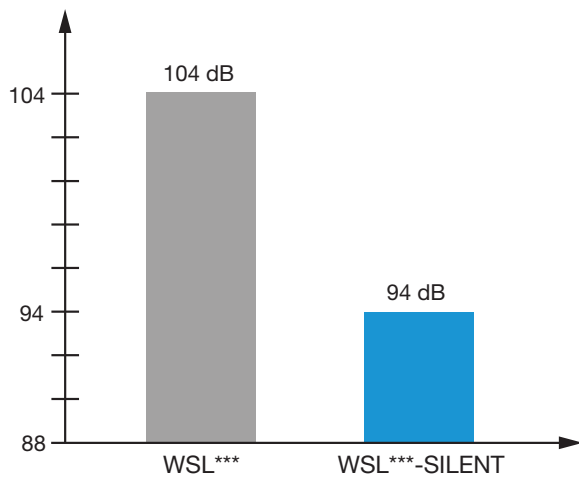
## Wandsägeblätter

Der Vorsprung von TYROLIT basiert auf jahrzehntelanger Erfahrung in der Produktion und Anwendung von Wandsägeblättern und -maschinen.

Damit ermöglichen wir innovative Lösungen in Großprojekten genauso wie wirtschaftliche Ergebnisse im täglichen Einsatz auf der Baustelle. Besonders geeignet für Öffnungen

und Durchbrüche in Wänden oder Decken sowie bei armiertem oder unarmiertem Beton mit Wandstärken bis 100 cm. TYROLIT Wandsägeblätter werden

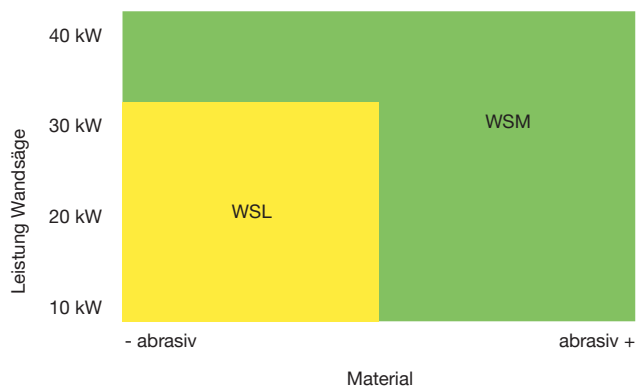
für ein perfektes Zusammenspiel mit TYROLIT Hydrostress Maschinen entwickelt. Wandsägen ist ein erschütterungsfreies Verfahren, welches die Bausubstanz schont.



#### SILENT Version

Reduktion des Schalldruckpegels um 10 dB – das entspricht einer Halbierung des für den Menschen hörbaren Lärmpegels.

## Auswahl des richtigen Wandsägeblatts



### Service

- + Sonderabmessungen und individuelle Lösungen auf Anfrage
- + Bohrungen und Mitnehmerlöcher für spezielle Maschinen nach Angabe möglich
- + Anwendungstechnische Unterstützung und Systemlösungen für Sonderbaustellen werden gerne angeboten

### Hinweise / Empfehlungen

- + Höchste Leistungswerte bei einer Umfangsgeschwindigkeit von 35–45 m/s auf Beton
- + Für eine optimale Schnittleistung ist auch die richtige Kühlmittelmenge wichtig
- + Vor dem Arbeiten unbedingt die Sicherheits- und Anwendungshinweise der Maschinen beachten
- + Das Sicherheitshandbuch kann auf Wunsch zugesandt werden



# Wandsägeblätter

WSL<sup>\*\*\*</sup>-FC | in TGD<sup>®</sup>-Technologie

+ **Konstant schnelle Schnittleistung und spürbare Laufruhe** mit TGD<sup>®</sup>-Technologie (TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION), eine von TYROLIT entwickelte, einzigartige Technologie der optimierten Kornverteilung.



+ **Sehr hohe Lebensdauer.**

Qualitätswerkzeuge für höchste Ansprüche und maximale Wirtschaftlichkeit mit hoher Zerspanungsleistung.

Lasergeschweißte Segmente für höchste Sicherheit.



## Wandsägeblätter WSL<sup>\*\*\*</sup>-FC | in TGD<sup>®</sup>-Technologie



	Form	Typennummer	Abmessung	Mitnehmerlöcher	Segmenthöhe
		C7W			
		34336798	600x4,9x60	6M199	13
		34378038	650x4,4x60	6M199	13
		34336799	650x4,9x60	6M207	13
		34378037	750x4,4x60	6M199	13
		34336800	800x4,4x60	6M207	13
		34336811	800x4,9x60	6M207	13
		34377291	825x3,9x60	6M199	13
		34377152	825x4,4x60	6M199	13
		34251151	825x4,4x60	12M109	13
		34251153	825x4,9x60	12M109	13
		34275702	1025x4,4x60	12M109	13
		34275703	1025x4,9x60	12M109	13

6M199: für TYROLIT Wandsägekopf WSE811<sup>\*\*\*</sup> MKII  
 12M109: für alle TYROLIT Wandsägeköpfe in Zentraleuropa (Ausnahme: WSE811<sup>\*\*\*</sup> MKII)  
 12M112: für alle TYROLIT Wandsägeköpfe in Skandinavien (Ausnahme: WSE811<sup>\*\*\*</sup> MKII)  
 Mitnehmerlöcher für andere Maschinen auf Anfrage

● = low      ● = medium





## Wandsägeblätter

WSL \*\*\*-FC-LL | in TGD®-Technologie



Qualitätswerkzeuge für höchste Ansprüche und maximale Wirtschaftlichkeit mit hoher Zerspanungsleistung.

Lasergeschweißte Segmente für höchste Sicherheit. Besonders langlebig.

	Form	Typennummer	Abmessung	Mitnehmerlöcher	Segmenthöhe
	 C71W	34336749	600x3,9x60	6M199	13
		34336695	650x4,9x60	6M207	13
		34336698	800x4,9x60	6M207	13
		34251129	825x4,4x60	12M109	13
		34251130	825x4,9x60	12M109	13
		34318433	925x4,4x60	12M109	13
		34275706	1025x4,4x60	12M109	13





## Wandsägeblätter

WSL \*\*\* | in TGD®-Technologie



Qualitätswerkzeuge für höchste Ansprüche und maximale Wirtschaftlichkeit. Lasergeschweißte Segmente für höchste Sicherheit.

	Form	Typennummer	Abmessung	Mitnehmerlöcher	Segmenthöhe
	 C71W	34018258	600x3,9x60	12M109	13
		34018260	600x3,9x60	12M112	13
		34018130	600x4,4x60	12M109	13
		34018276	600x4,4x60	12M112	13
		34018307	600x4,9x60	12M109	13
		34018309	600x4,9x60	12M112	13
		34195250	650x3,9x60	6M199	13
		34195301	650x4,4x60	6M199	13
		34018311	650x4,9x60	12M109	13
		34018263	700x3,9x60	12M109	13
		34018278	700x4,4x60	12M112	13
		34018268	750x3,9x60	12M109	13
		34018269	750x3,9x60	6M199	13
		34195304	750x4,4x60	6 M199	13
		34018271	800x3,9x60	12M109	13
		34018272	800x3,9x60	12M112	13
		34018279	800x4,4x60	12M109	13
		34018280	800x4,4x60	12M112	13
		34018313	800x4,9x60	12M112	13
		34018274	825x3,9x60	12M109	13





## Wandsägeblätter

WSL\*\*\* | in TGD®-Technologie



	Form	Typennummer	Abmessung	Mitnehmerlöcher	Segmenthöhe	
		C71W	34018292	825x4,4x60	12M109	13
		34018315	825x4,9x60	12M109	13	
		34018296	900x4,4x60	12M109	13	
		34018297	925x4,4x60	12M109	13	
		34018320	925x4,9x60	12M109	13	
		34018298	1000x4,4x60	12M112	13	
		34018300	1025x4,4x60	12M109	13	
		34018321	1025x4,9x60	12M109	13	
		34018303	1200x4,4x60	12M109	13	
		34018304	1200x4,4x60	12M112	13	



## Wandsägeblätter

WSL\*\*\*-SILENT | in TGD®-Technologie



Qualitätswerkzeuge für höchste Ansprüche und maximale Wirtschaftlichkeit. Lasergeschweißte Segmente für höchste Sicherheit.

	Form	Typennummer	Abmessung	Mitnehmerlöcher	Segmenthöhe	
		C71GW	34018139	600x3,9x60	12M112	13
		34018134	600x4,4x60	12M109	13	
		34018152	600x4,4x60	6M199	13	
		34018155	600x4,9x60	12M109	13	
		34018159	600x4,9x60	12M112	13	
		34195604	650x3,9x60	6M199	13	
		34195471	650x4,4x60	6M199	13	
		34018506	650x4,9x60	12M109	13	
		34018166	700x4,4x60	12M112	13	
		34018167	750x3,9x60	6M199	13	
		34195605	750x4,4x60	6M199	13	
		34018168	800x4,4x60	12M109	13	
		34018170	800x4,4x60	12M112	13	
		34018173	800x4,9x60	12M109	13	
		34018174	800x4,9x60	12M112	13	
		34018176	825x4,4x60	12M109	13	



6M199: für TYROLIT Wandsägekopf WSE811\*\*\* MKII

12M109: für alle TYROLIT Wandsägeköpfe in Zentraleuropa (Ausnahme: WSE811\*\*\* MKII)



12M112: für alle TYROLIT Wandsägeköpfe in Skandinavien (Ausnahme: WSE811\*\*\* MKII)

Mitnehmerlöcher für andere Maschinen auf Anfrage

● = low

● = medium





	Form	Typennummer	Abmessung	Mitnehmerlöcher	Segmenthöhe
	 C71GW	34018239	825x4,9x60	12M109	13
		34018177	1000x4,4x60	12M112	13
		34018240	1025x4,4x60	12M109	13
		34018180	1200x4,4x60	12M109	13
		34018183	1200x4,4x60	12M112	13



**Wandsägeblätter**  
WSM\*\*\* | in TGD®-Technologie



Qualitätswerkzeuge für höchste Ansprüche und maximale Wirtschaftlichkeit. Lasergeschweißte Segmente für höchste Sicherheit.

	Form	Typennummer	Abmessung	Mitnehmerlöcher	Segmenthöhe
	 C71W	34018133	600x4,4x60	12M109	13
		34018208	600x4,4x60	12M112	13
		34018209	650x4,4x60	12M109	13
		34018222	650x4,9x60	12M109	13
		34018224	650x4,9x60	12M112	13
		34018226	700x4,4x60	12M109	13
		34018227	700x4,4x60	12M112	13
		34018228	750x4,4x60	12M109	13
		34018229	750x4,4x60	12M112	13
		34018230	800x4,4x60	12M109	13
		34018241	800x4,4x60	12M112	13
		34018242	800x4,9x60	12M109	13
		34018243	800x4,9x60	12M112	13
		34018244	825x4,4x60	12M109	13
		34018246	825x4,9x60	12M109	13
		34018249	925x4,4x60	12M109	13
		34018250	1000x4,4x60	12M109	13
		34018251	1000x4,4x60	12M112	13
		34018252	1025x4,4x60	12M109	13
		34018248	1025x4,9x60	12M109	13
		34018254	1200x4,4x60	12M109	13
		34018255	1200x4,4x60	12M112	13



★★  
STANDARD

● Wandsägeblätter  
WSL\*\* | in TGD®-Technologie



Qualitätswerkzeuge für den täglichen Einsatz. Schnittgeschwindigkeit und Lebensdauer in einem überzeugenden Verhältnis.

Lasergeschweißte Diamantsegmente mit TGD®-Technologie.

	Form	Typennummer	Abmessung	Mitnehmerlöcher	Segmenthöhe
	 C7W	34017386	600x3,9x60	12M112	13
		34017388	600x4,4x60	12M109	13
		34017389	600x4,4x60	12M112	13
		34017401	600x4,9x60	12M109	13
		34017402	600x4,9x60	12M112	13
		34195305	650x3,9x60	6M199	13
		34195307	650x4,4x60	6M199	13
		34017403	650x4,9x60	12M109	13
		34017404	750x3,9x60	6M199	13
		34195308	750x4,4x60	6M199	13
		34017406	800x4,4x60	12M112	13
		34017407	825x3,9x60	12M109	13
		102766	825x4,4x60	12M109	13
		34017408	825x4,4x60	12M112	13
		183957	825x4,9x60	12M109	13
		34017410	825x4,9x60	12M112	13
		34017411	925x4,4x60	12M109	13
		34017412	1000x4,4x60	12M112	13
		34017413	1025x4,4x60	12M109	13
		34017414	1025x4,4x60	12M112	13
34017415	1200x4,4x60	12M109	13		
34017416	1200x4,4x60	12M112	13		



★★  
STANDARD

● Wandsägeblätter  
WSM\*\* | in TGD®-Technologie



Qualitätswerkzeuge für den täglichen Einsatz. Schnittgeschwindigkeit und Lebensdauer in einem überzeugenden Verhältnis.

Lasergeschweißte Diamantsegmente mit TGD®-Technologie.

	Form	Typennummer	Abmessung	Mitnehmerlöcher	Segmenthöhe
	 C7W	34017417	600x4,4x60	12M109	13
		34017419	600x4,4x60	12M112	13
		34017421	650x4,9x60	12M109	13
		34017422	650x4,9x60	12M112	13
		34017423	750x4,4x60	12M109	13

6M199: für TYROLIT Wandsägekopf WSE811\*\*\* MKII

12M109: für alle TYROLIT Wandsägeköpfe in Zentraleuropa (Ausnahme: WSE811\*\*\* MKII)



12M112: für alle TYROLIT Wandsägeköpfe in Skandinavien (Ausnahme: WSE811\*\*\* MKII)

Mitnehmerlöcher für andere Maschinen auf Anfrage

● = low

● = medium



	Form	Typennummer	Abmessung	Mitnehmerlöcher	Segmenthöhe
	 C7W	34017424	750x4,4x60	12M112	13
		34017426	825x4,4x60	12M109	13
		34017428	825x4,4x60	12M112	13
		34017430	825x4,9x60	12M109	13
		34017431	925x4,4x60	12M109	13
		34017432	925x4,9x60	12M109	13
		34017433	1000x4,4x60	12M112	13
		34017434	1025x4,4x60	12M109	13
		34017435	1025x4,4x60	12M112	13
		34017436	1025x4,9x60	12M109	13
		34017437	1200x4,4x60	12M109	13
		34017438	1200x4,4x60	12M112	13

Wandsägen





**Wandsägeblätter**  
WSL \*\*\*-Deep Cut | in TGD®-Technologie



Qualitätswerkzeuge für höchste Ansprüche und maximale Wirtschaftlichkeit. Bis 1 200 mm lasergeschweißte Segmente in TGD®-Technologie.

Ab 1 000 mm neue Segmentgeometrie für bessere Haftfestigkeit und höhere Zerspanungsleistung.

	Form	Typennummer	Abmessung	Mitnehmerlöcher	Segmenthöhe
	 C7W	34379347	825x6,4x60	12M109	13
		34379348	825x5,9x60	12M109	13
		34379349	1025x5,4x60	12M109	13
		34379350	1200x5,4x60	12M109	13
		34362797	1200x4,9x60	12M109	13
	C4	34379300	1500x4,4x60	12M109	10
		34379257	1600x4,4x60	12M109	10
		34379258	1800x4,4x60	12M109	10
		34379341	2000x4,4x60	12M109	10
		34379342	2200x4,4x60	12M109	10












## Fugenschnitt-Sägeblätter

Der Vorsprung von TYROLIT basiert auf jahrzehntelanger Erfahrung in der Produktion und Anwendung von Fugenschnittsägen und -maschinen. Damit ermöglichen wir innovative Lösungen in Großprojekten genauso wie wirtschaftliche Ergebnisse im täglichen Einsatz auf der Baustelle.

TYROLIT Fugenschnittsägen werden für ein perfektes Zusammenspiel mit TYROLIT Hydrostress Maschinen sowie allen gängigen Fugenschneidern entwickelt.

- + Ausgezeichnete, konstante Schnittleistung und lange Lebensdauer
- + Universelle Anwendbarkeit
- + Innovativer Aufbau der Diamantsegmente
- + Ruhiger Lauf auf Armierungen
- + Saubere Schnittkanten
- + Großes Sortiment: Durchmesser von 300–1 200 mm in verschiedenen Segmentbreiten

### Farbcodes

	Beton	Asphalt
Low Power (≤15 kW)		
Medium Power (>15–25 kW)		
High Power		
Extreme high Power		

# Anwendungsempfehlung

## Wahl der richtigen Fugenschnittsäge

Type	Maschine		Material								
	Wellenantrieb		Altbeton				Frischbeton			Asphalt	
	B/D	EL/HYD	Sehr hart	Hart	Mittel	Weich	Sehr hart	Hart	Mittel/weich	Hart	Mittel/weich
FSA***	L	L							○	○	●
FSL** - A	L/M	L							○	⦿	●
FSM*** - A	M/H	M							⦿	●	⦿
FSH*** - A	H/X	H							○	●	○
FSC***	L	L	○	⦿	●	●					
FSL*** - C	L/M	L	○	●	●	⦿					
FSM*** - C	M/H	M	○	⦿	●	●					
FSH*** - C	H/X	H	●	●	●	⦿					
FSX*** - C3	H/X	H/X	●	●	●	⦿					
FSL*** - G3	L	L					●	⦿	○		○
FSL*** - G4	M	L/M					●	⦿	○		○
FSM*** - G3	M/H	L/M					⦿	●	●	○	⦿
FSM*** - G4	M/H	M/H					●	●	⦿	○	⦿
FSM*** - G5	H/X	H/X					⦿	●	⦿	⦿	⦿
FSH*** - G3	H	X					○	⦿	●	⦿	●

Fugenschnitt

Maschine			Material				Eignung	
Leistung			Wellenantrieb		Zuschlagstoffe			
Nieder (Low)	L	≤15 kW	EL	Elektrisch	Sehr hart	Flint	Optimal	●
Mittel	M	15–25 kW	HYD	Hydraulisch	Hart	Quarz	Gut	⦿
Hoch	H	25–50 kW	B*	Benzin	Mittel	Granit	Akzeptabel	○
Sehr hoch	X	>50 kW	D*	Diesel	Weich	Kalkstein	Nicht geeignet	

\* mit Keilriemenantrieb

## Service

- + Sonderabmessungen und individuelle Lösungen auf Anfrage
- + Bohrungen und Mitnehmerlöcher für spezielle Maschinen nach Angabe möglich

## Hinweise / Empfehlungen

- + Optimale Einsatzbedingungen / Umfangsgeschwindigkeit
 

<b>Asphalt</b>		55–60 m/s
<b>Altbeton</b>	weiche Zuschlagstoffe, wenig armiert	40–50 m/s
<b>Altbeton</b>	harte Zuschlagstoffe	35–45 m/s
<b>Frischbeton</b>		50–55 m/s
- + Zum Arbeiten mit Fugenschneidern unbedingt die Sicherheits- und Anwendungshinweise beachten, die unseren Maschinen beigelegt sind. Das Sicherheitshandbuch kann auf Wunsch zugesandt werden.

# Anwendungsempfehlung

## Wahl der richtigen Fugenschnittsäge

Type	Maschine		Material								
	Wellenantrieb		Altbeton				Frischbeton			Asphalt	
	B/D	EL/HYD	Sehr hart	Hart	Mittel	Weich	Sehr hart	Hart	Mittel/weich	Hart	Mittel/weich
FSA***	L	L							○	○	●
FSL** - A	L/M	L							○	⦿	●
FSM*** - A	M/H	M							⦿	●	⦿
FSH*** - A	H/X	H							○	●	○
FSC***	L	L	○	⦿	●	●					
FSL*** - C	L/M	L	○	●	●	⦿					
FSM*** - C	M/H	M	○	⦿	●	●					
FSH*** - C	H/X	H	●	●	●	⦿					
FSX*** - C3	H/X	H/X	●	●	●	⦿					
FSL*** - G3	L	L					●	⦿	○		○
FSL*** - G4	M	L/M					●	⦿	○		○
FSM*** - G3	M/H	L/M					⦿	●	●	○	⦿
FSM*** - G4	M/H	M/H					●	●	⦿	○	⦿
FSM*** - G5	H/X	H/X					⦿	●	⦿	⦿	⦿
FSH*** - G3	H	X					○	⦿	●	⦿	●

Fugenschnitt

Maschine			Material				Eignung	
Leistung			Wellenantrieb		Zuschlagstoffe			
Nieder (Low)	L	≤15 kW	EL	Elektrisch	Sehr hart	Flint	Optimal	●
Mittel	M	15–25 kW	HYD	Hydraulisch	Hart	Quarz	Gut	⦿
Hoch	H	25–50 kW	B*	Benzin	Mittel	Granit	Akzeptabel	○
Sehr hoch	X	>50 kW	D*	Diesel	Weich	Kalkstein	Nicht geeignet	

\* mit Keilriemenantrieb

### Service

- + Sonderabmessungen und individuelle Lösungen auf Anfrage
- + Bohrungen und Mitnehmerlöcher für spezielle Maschinen nach Angabe möglich

### Hinweise / Empfehlungen

- + Optimale Einsatzbedingungen / Umfangsgeschwindigkeit
 

<b>Asphalt</b>		55–60 m/s
<b>Altbeton</b>	weiche Zuschlagstoffe, wenig armiert	40–50 m/s
<b>Altbeton</b>	harte Zuschlagstoffe	35–45 m/s
<b>Frischbeton</b>		50–55 m/s
- + Zum Arbeiten mit Fugenschneidern unbedingt die Sicherheits- und Anwendungshinweise beachten, die unseren Maschinen beigelegt sind. Das Sicherheitshandbuch kann auf Wunsch zugesandt werden.



# Fugenschnittblatt | Altbeton

FSX\*\*\*-C3 | in TGD®-Technologie

+ **Konstant schnelle Schnittleistung und spürbare Laufruhe** mit TGD®-Technologie (TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION), eine von TYROLIT entwickelte, einzigartige Technologie der optimierten Kornverteilung.



+ **Sehr hohe Lebensdauer.**

Maschinen ab 50 kW / hydr. >75 kW Universal | weiche bis sehr harte Betonzuschläge. Details: Bis Durchmesser 1 200 mm lasergeschweißt.

Spezielle Segmentform mit Schutzfunktion gegen vorzeitigen Verschleiß des Stammblattes in der Verbindungszone (Undercutting-Effekt)



## Fugenschnittblatt | Altbeton

FSX\*\*\*-C3 | in TGD®-Technologie



	Form	Typennummer	Abmessung	Mitnehmerbohrung	Segmenthöhe
		C37W			
		34349099	450x5x35/25,4	7M174	14
		34190381	500x3,9x25,4		14
		34212475	600x3,9x25,4		14
		34212464	600x3,9x35/25,4	7M174	14
		34190384	650x3,9x25,4		14
		34212490	750x3,9x25,4		14
		34212466	500x4,4x25,4		14
		34212468	600x4,4x25,4		14
		34075027	600x4,4x35/25,4	7M174	14
		34212469	650x4,4x25,4		14
		34071124	650x4,4x35/25,4	7M174	14
		34212481	750x4,4x25,4		14
		34075029	750x4,4x35/25,4	7M174	14
		34376610	800x4,4x25,4		14
34212482	900x4,4x25,4		14		

Mitnehmer 7M174: Cedima/Lissmac: 6 Bohrungen Dm 14 mm auf TK 120 mm plus 1 Bohrung 11,5 mm auf TK 57,4 mm  
 Mitnehmer 7M23: Wakra: 6 Bohrungen Dm 7,4 mm auf TK 92 mm plus 1 Bohrung 11,5 mm auf TK 57,4 mm

● = low    ● = medium    ● = high    ● = extreme high power

Fugenschnitt



# Fugenschnittblatt | Altbeton

FSX\*\*\*-C3 | in TGD®-Technologie

+ **Konstant schnelle Schnittleistung und spürbare Laufruhe** mit TGD®-Technologie (TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION), eine von TYROLIT entwickelte, einzigartige Technologie der optimierten Kornverteilung.



+ **Sehr hohe Lebensdauer.**

Maschinen ab 50 kW / hydr. >75 kW Universal | weiche bis sehr harte Betonzuschläge. Details: Bis Durchmesser 1 200 mm lasergeschweißt.

Spezielle Segmentform mit Schutzfunktion gegen vorzeitigen Verschleiß des Stammblattes in der Verbindungszone (Undercutting-Effekt)



## Fugenschnittblatt | Altbeton

FSX\*\*\*-C3 | in TGD®-Technologie



	Form	Typennummer	Abmessung	Mitnehmerbohrung	Segmenthöhe
		C37W			
		34349099	450x5x35/25,4	7M174	14
		34190381	500x3,9x25,4		14
		34212475	600x3,9x25,4		14
		34212464	600x3,9x35/25,4	7M174	14
		34190384	650x3,9x25,4		14
		34212490	750x3,9x25,4		14
		34212466	500x4,4x25,4		14
		34212468	600x4,4x25,4		14
		34075027	600x4,4x35/25,4	7M174	14
		34212469	650x4,4x25,4		14
		34071124	650x4,4x35/25,4	7M174	14
		34212481	750x4,4x25,4		14
		34075029	750x4,4x35/25,4	7M174	14
		34376610	800x4,4x25,4		14
34212482	900x4,4x25,4		14		

Mitnehmer 7M174: Cedima/Lissmac: 6 Bohrungen Dm 14 mm auf TK 120 mm plus 1 Bohrung 11,5 mm auf TK 57,4 mm  
 Mitnehmer 7M23: Wakra: 6 Bohrungen Dm 7,4 mm auf TK 92 mm plus 1 Bohrung 11,5 mm auf TK 57,4 mm

● = low    ● = medium    ● = high    ● = extreme high power

Fugenschnitt



	Form	Typennummer	Abmessung	Mitnehmerbohrung	Segmenthöhe	
		C37W	34075041	900x4,4x35/25,4	7M174	14
		34311460	1000x4,4x25,4		14	
		34297545	1000x4,4x35/25,4	7M174	14	
		34297602	1200x4,4x25,4		14	
		34295503	1200x4,4x35/25,4	7M174	14	



**Fugenschneidblatt | Altbeton**  
FSL\*\*\*-C | in TGD®-Technologie



Maschinen bis 15 kW | weiche bis sehr harte Zuschläge. Details: Bis Durchmesser 1 200 mm lasergeschweißt. Spezielle Segmentform mit

Schutzfunktion gegen vorzeitigen Verschleiß des Stammblattes in der Verbindungszone (Undercutting-Effekt).

	Form	Typennummer	Abmessung	Mitnehmerbohrung	Segmenthöhe	
		C77W	620570	350x3,2x25,4		10
		620571	350x3,9x25,4		10	
		612893	450x3,9x25,4		10	
		613264	450x4,4x25,4		10	
		613271	500x3,9x25,4		10	
		613272	600x3,9x25,4		10	
		638179	600x3,9x25,4	7M23	10	
		648205	600x3,9x60/25,4		10	
		613273	600x4,4x25,4		10	
		615335	600x5x25,4		10	
		103020	650x3,9x25,4		10	
		613274	700x3,9x25,4		10	
		615338	700x4,4x25,4		10	
		613276	800x3,9x25,4		10	
		615339	800x4,4x25,4		10	
		615340	900x4,4x25,4		10	
		615341	1000x4,4x25,4		10	
		646183	1200x4,4x35/25,4	7M174	10	



**Fugenschneidblatt | Altbeton**  
FSM\*\*\*-C | in TGD®-Technologie



Maschinen bis 25 kW | hydraulische Antriebe bis 50 kW | weiche bis sehr harte Zuschläge. Details: Bis Durchmesser 1 200 mm lasergeschweißt.

Spezielle Segmentform mit Schutzfunktion gegen vorzeitigen Verschleiß des Stammblattes in der Verbindungszone (Undercutting-Effekt).

	Form	Typennummer	Abmessung	Mitnehmerbohrung	Segmenthöhe	
		C77W	620572	350x3,2x25,4		10
		620573	350x3,9x25,4		10	
		739750	350x3,9x35/25,4	7M174	10	
		615342	450x3,9x25,4		10	
		653498	450x3,9x35/25,4	7M174	10	





Fugenschneid



**Fugenschneidblatt | Altbeton**  
FSM\*\*\*-C | in TGD®-Technologie



	Form	Typennummer	Abmessung	Mitnehmerbohrung	Segmenthöhe
		C77W	613277	450x5x25,4	10
		631830	450x5x35/25,4	7M174	10
		613280	500x3,9x25,4		10
		613284	600x3,9x25,4		10
		613285	600x4,4x25,4		10
		613286	600x5x25,4		10
		624783	600x5x35/25,4	7M174	10
		613287	700x3,9x25,4		10
		615343	700x4,4x25,4		10
		643676	700x4,4x35/25,4	7M174	10
		613288	800x4,4x25,4		10
		621887	800x4,4x35/25,4	7M174	10
		34167502	800x5x25,4		10
		613289	900x4,4x25,4		10
		613291	1000x4,4x25,4		10
		633953	1000x4,4x35/25,4	7M174	10
		620575	1200x4,4x25,4		10





**Fugenschneidblatt | Altbeton**  
FSH\*\*\*-C | in TGD®-Technologie



Maschinen bis 50 kW / hydr. >50 kW Universal | weiche bis sehr harte Betonzuschläge. Details: Bis Durchmesser 1 200 mm lasergeschweißt.

Spezielle Segmentform mit Schutzfunktion gegen vorzeitigen Verschleiß des Stammblattes in der Verbindungszone (Undercutting-Effekt).



	Form	Typennummer	Abmessung	Mitnehmerbohrung	Segmenthöhe
		C77W	34032935	350x3,9x25,4	10
		636269	450x3,9x25,4		10
		613292	450x5x25,4		10
		631833	450x5x35/25,4	7M174	10
		652309	500x3,9x25,4		10
		661843	600x3,9x25,4		10
		613293	600x4,4x25,4		10
		613294	600x5x25,4		10
		620576	650x4,4x25,4		10
		615345	700x4,4x25,4		10
		646150	700x4,4x35/25,4	7M174	10
		613295	800x4,4x25,4		10
		621888	800x4,4x35/25,4	7M174	10

Mitnehmer 7M174: Cedima/Lissmac: 6 Bohrungen Dm 14 mm auf TK 120 mm plus 1 Bohrung 11,5 mm auf TK 57,4 mm  
Mitnehmer 7M23: Wakra: 6 Bohrungen Dm 7,4 mm auf TK 92 mm plus 1 Bohrung 11,5 mm auf TK 57,4 mm

● = low      ● = medium      ● = high      ● = extreme high power







	Form	Typennummer	Abmessung	Mitnehmerbohrung	Segmenthöhe
		C77W	800x5x25,4		10
		34167503	900x4,4x25,4		10
		615346	1000x4,4x25,4		10
		615347	1000x4,4x35/25,4	7M174	10
		644663	1200x4,4x25,4		10
34067444					


**Fugenschnittblatt | Altbeton**  
**FSC\*\*\***



Maschinen bis 15 kW | weiche bis mittelharte Zuschläge. Details: Bis Durchmesser 600 mm lasergeschweißt. Mit Messbohrung zur einfachen Verschleißkontrolle der Segmenthöhe.

Reduzierung 35–25,4 mm wird bei Sägeblättern mit 35 mm Bohrung mitgeliefert.



	Form	Typennummer	Abmessung	Mitnehmerbohrung	Segmenthöhe
		C77W	350x3,2x25,4		10
		620570	350x3,9x25,4		10
		620571	450x3,9x25,4		10
		612893	450x4,4x25,4		10
		613264	800x4,4x25,4		10
		615339	900x4,4x25,4		10
		615340	1000x4,4x25,4		10
		615341	1200x4,4x35/25,4	7M174	10
		646183			


**Fugenschnittblatt | Altbeton**  
**DCU\***



Maschinen bis 15 kW | weiche bis mittelharte Zuschläge. Details: Alle Werkzeuge sind lasergeschweißt.

Auch für Benzintrenner geeignet.

	Form	Typennummer	Abmessung	Mitnehmerbohrung	Segmenthöhe
		C77W	350x3,2x25,4		10
		620570	350x3,9x25,4		10
		620571	450x3,9x25,4		10
		612893	1200x4,4x35/25,4	7M174	10
646183					

Fugenschnitt





# Fugenschnittblatt | Asphalt

FSL\*\*\*-A



+ **Konstant schnelle Schnittleistung, hohe Lebensdauer** durch weite Verzahnung.

+ **Schrägstehende Schutzsegmente** gegen vorzeitigen Verschleiß des Stammblattes in der Verbindungszone (Undercutting-Effekt).

Maschinen bis 25 kW | weiche bis sehr harte Zuschläge. Details: Bis Durchmesser 600 mm lasergeschweißt. Mit Schutzsegmente gegen vorzeitigen Verschleiß des Stammblattes in der Verbindungszone (Undercutting-Effekt).

Reduzierring 35–25,4 mm wird bei Sägeblättern mit 35 mm Bohrung mitgeliefert. Geeignet für die Sanierung von Asphaltstraßendecken, für Installationsarbeiten (Kabel, Kanäle, etc.) sowie zum Entfernen schadhafter Asphaltdecken bis zu einer Stärke





von 50 cm. Die Werkzeuge zeichnen sich durch einen extrem schnellen Schneidvorschub, sehr hohe Lebensdauer und einen geringen Schnittdruck aus, was die Maschine schont.



## Fugenschnittblatt | Asphalt

FSL\*\*\*-A



	Form	Typennummer	Abmessung	Mitnehmerbohrung	Segmenthöhe
		620541	350x3,2x25,4		11
		620542	400x3,2x25,4		11
		620544	450x3,6x25,4		11
		621163	450x5x35/25,4		11
		599004	500x3,6x25,4		11
		620558	600x3,6x25,4		11
		621164	600x5x35/25,4		11
		34237486	700x4,7x35/25,4		11
		34237487	800x4,7x35/25,4		11
				620553	900x4,7x35/25,4
620555	1000x4,7x35/25,4				11
620556	1200x4,7x35/25,4				11

Mitnehmer 7M174: Cedima/Lissmac: 6 Bohrungen Dm 14 mm auf TK 120 mm plus 1 Bohrung 11,5 mm auf TK 57,4 mm

Mitnehmer 7M23: Wakra: 6 Bohrungen Dm 7,4 mm auf TK 92 mm plus 1 Bohrung 11,5 mm auf TK 57,4 mm

● = low      ● = medium      ● = high



**Fugenschneidblatt | Asphalt**  
FSM\*\*\*-A



Maschinen bis 50 kW | harte bis sehr harte Zuschläge. Details: Bis Durchmesser 600 mm lasergeschweißt.  
Mit Schutzsegmente gegen vorzeitigen Verschleiß des Stammblasses in der

Verbindungszone (Undercutting-Effekt). Reduziererring 35–25,4 mm wird bei Sägeblättern mit 35 mm Bohrung mitgeliefert.

	Form	Typennummer	Abmessung	Mitnehmerbohrung	Segmenthöhe	
		C3SW	620533	350x3,2x25,4	9	
		620536	400x3,2x35/25,4	9		
		620532	450x3,6x25,4	9		
		621191	450x5x25,4	9		
		589737	500x3,6x25,4	9		
		589734	600x3,6x25,4	9		
		620528	600x4,7x25,4	9		
		621192	600x5x25,4	9		
			C3S	620529	700x4,7x35/25,4	9
			620530	800x4,7x35/25,4	9	
620531	900x4,7x35/25,4		9			



**Fugenschneidblatt | Asphalt**  
FSH\*\*\*-A





Maschinen über 50 kW | harte bis sehr harte, abrasive Zuschläge. Details: Bis Durchmesser 600 mm lasergeschweißt.  
Mit Schutzsegmente gegen vorzeitigen Verschleiß des Stammblasses in der


Verbindungszone (Undercutting-Effekt). Reduziererring 35–25,4 mm wird bei Sägeblättern mit 35 mm Bohrung mitgeliefert.

	Form	Typennummer	Abmessung	Mitnehmerbohrung	Segmenthöhe	
		C3SW	620559	350x3,2x25,4	9	
		620561	400x3,2x25,4	9		
		620563	450x3,6x25,4	9		
		621193	450x5x25,4	9		
		620564	500x3,6x25,4	9		
		620565	600x4,7x25,4	9		
			C3S	620567	700x4,7x35/25,4	9
			620568	800x4,7x35/25,4	9	
			620569	900x4,7x35/25,4	9	



★★★ **PREMIUM** **Fugenschnittblatt | Asphalt** **FSA\*\*\***  

Maschinen bis 15 kW | weiche bis sehr harte Zuschläge. Details: Bis Durchmesser 600 mm lasergeschweißt. Mit Schutzsegmenten gegen vorzeitigen Verschleiß des Stammblasses in der Verbindungszone (Undercutting-Effekt) und Messbohrung zur einfachen Verschleißkontrolle der Segmenthöhe. Reduzierring 35–25,4 mm wird bei Sägeblättern mit 35 mm Bohrung mitgeliefert.

	Form	Typennummer	Abmessung	Mitnehmerbohrung	Segmenthöhe
		C7SW	574838	300x3,2x25,4	9
		574844	350x3,2x25,4	9	
		574845	400x3,2x25,4	9	
		574846	450x3,6x25,4	9	
		574848	500x3,6x25,4	9	
		574850	600x3,6x25,4	9	
		34237480	700x4,2x35/25,4	9	
		34237482	800x4,2x35/25,4	9	



★ **BASIC** **Fugenschnittblatt | Asphalt** **DCA\***  

Maschinen bis 15 kW | weiche bis mittelharte Zuschläge. Details: Alle Werkzeuge sind lasergeschweißt. Mit Schutzsegmenten gegen vorzeitigen Verschleiß des Stammblasses in der Verbindungszone (Undercutting-Effekt). Auch für Benzintrenner geeignet.

	Form	Typennummer	Abmessung	Mitnehmerbohrung	Segmenthöhe
		C1SW	465650	300x2,8x25,4	10
		465652	350x3,0x25,4	10	
		529402	400x3,2x25,4	10	
		529403	450x3,6x25,4	10	

★★★ **PREMIUM** **Fugenschnittblatt | Asphalt** **DCA+C\*\*\*-2in1**   

Maschinen bis 15 kW | weiche bis mittelharte Zuschläge. Bearbeitbare Materialien: Frischbeton, Asphalt und bedingt Altbeton. Details: Alle Durchmesser lasergeschweißt. Mit Schutzsegmenten gegen vorzeitigen Verschleiß des Stammblasses in der Verbindungszone (Undercutting-Effekt). Auch für Benzintrenner geeignet.

	Form	Typennummer	Abmessung	Mitnehmerbohrung	Segmenthöhe
		C73SW	465640	300x2,6x20	10
		465642	350x3,0x25,4	10	

Mitnehmer 7M174: Cedima/Lissmac: 6 Bohrungen Dm 14 mm auf TK 120 mm plus 1 Bohrung 11,5 mm auf TK 57,4 mm  
 Mitnehmer 7M23: Wakra: 6 Bohrungen Dm 7,4 mm auf TK 92 mm plus 1 Bohrung 11,5 mm auf TK 57,4 mm

● = low      ● = medium      ● = high





## Fugenschnittblatt | Asphalt DCA+C\*-2in1



Bearbeitbare Materialien: Asphalt, Frischbeton mit weichen bis harten Materialzuschlägen und bedingt Altbeton.

Details: Schutzsegmente gegen Undercutting-Effekt.

	Form	Typennummer	Abmessung	Mitnehmerbohrung	Segmenthöhe
		C1SW	736309	300x2,8x20	10
			736311	300x2,8x25,4	10
			736313	350x3x20	10
			80653	350x3x25,4	10



## Fugenschnittblatt | Frischbeton

FSM\*\*\*-G4

+ **Geringer Schnittdruck**  
Sehr saubere Fugenkanten,  
extrem schneller Schnitt.



+ **Schrägstehende Schutzsegmente**  
gegen vorzeitigen Verschleiß  
des Stammblasses in  
der Verbindungszone  
(Undercutting-Effekt).

Dehnfugen Industrieboden. Maschinen bis 25 kW / hydr. bis 50 kW Universal | weiche bis sehr harte Betonzuschläge. Details: Alle Durchmesser lasergeschweißt.

Mit Schutzsegment gegen Verschleiß des Stahlkernes in der Verbindungszone – Hinterschliff. Sehr saubere Fugenkanten, extrem schneller Schnitt.





**Fugenschnittblatt | Frischbeton**  
FSM\*\*\*-G4



	Form	Typennummer	Abmessung	Mitnehmerbohrung	Segmenthöhe
		C73SW	34015812	300x2,4x25,4	13
			151540	350x2,8x25,4	13



**Fugenschnittblatt | Frischbeton**  
FSL\*\*\*-G4



Dehnfugen Industrieböden. Maschinen bis 15 kW | sehr harte Betonzuschläge. Details: Alle Durchmesser lasergeschweißt. Mit Schutzsegment gegen Verschleiß des Stahlkernes in der Verbindungszone – Hinterschliff.

Sehr saubere Fugenkanten, extrem schneller Schnitt.

	Form	Typennummer	Abmessung	Mitnehmerbohrung	Segmenthöhe
		C73SW	151571	300x2,4x25,4	13
			34015787	350x2,8x25,4	13



**Fugenschnittblatt | Frischbeton**  
FSL\*\*\*-G3



Dehnfugen / Erweiterungsfugen Straßenbau. Maschinen bis 15 kW Universal | weiche bis sehr harte Betonzuschläge. Details: Alle Durchmesser lasergeschweißt.

Mit Schutzsegment gegen Verschleiß des Stahlkernes in der Verbindungszone – Hinterschliff. Sehr saubere Fugenkanten, extrem schneller Schnitt.

	Form	Typennummer	Abmessung	Mitnehmerbohrung	Segmenthöhe	
		C73SW	34015785	350x2,8x25,4	13	
			34157335	350x2,8x35/25,4	7M174	13
			34015786	400x3,2x35/25,4		13

Mitnehmer 7M174: Cedima/Lissmac: 6 Bohrungen Dm 14 mm auf TK 120 mm plus 1 Bohrung 11,5 mm auf TK 57,4 mm

Mitnehmer 7M23: Wakra: 6 Bohrungen Dm 7,4 mm auf TK 92 mm plus 1 Bohrung 11,5 mm auf TK 57,4 mm

● = low      ● = medium      ● = high      ● = extreme high power



**Fugenschnittblatt | Frischbeton**  
FSM\*\*\*-G3



Dehnfugen / Erweiterungsfugen Straßenbau. Maschinen bis 50 kW / hydr. >50 kW Universal | weiche bis sehr harte Betonzuschläge.  
Details: Alle Durchmesser lasergeschweißt.

Mit Schutzsegment gegen Verschleiß des Stahlkernes in der Verbindungszone – Hinterschliff. Sehr saubere Fugenkanten, extrem schneller Schnitt.

	Form	Typennummer	Abmessung	Mitnehmerbohrung	Segmenthöhe	
		C73SW	34015788	300x3,9x25,4		13
			34170349	300x3,9x35/25,4	7M174	13
			34015790	350x2,8x25,4		13
			34071635	350x2,8x35/25,4	7M174	13
			34015791	350x3,2x35/25,4	7M174	13
			34015793	350x3,9x35/25,4	7M174	13
			34165029	350x5x35/25,4	7M174	13
			34015794	400x3,2x35/25,4	7M174	13
			34015797	450x3,6x35/25,4	7M174	13
			C3SW	34015798	500x3,6x35/25,4	7M174
		34015799	600x3,6x35/25,4	7M174	13	



**Fugenschnittblatt | Frischbeton**  
FSM\*\*\*-G5



Dehnfugen / Erweiterungsfugen Straßenbau. Maschinen bis 50 kW / hydr. >50 kW Universal | weiche bis sehr harte Betonzuschläge.  
Details: Alle Durchmesser lasergeschweißt.

Mit Schutzsegment gegen Verschleiß des Stahlkernes in der Verbindungszone – Hinterschliff. Sehr saubere Fugenkanten, extrem schneller Schnitt.

	Form	Typennummer	Abmessung	Mitnehmerbohrung	Segmenthöhe		
		C73SW	34015813	350x2,8x35/25,4	7M174	13	
			34015815	350x3,2x35/25,4	7M174	13	
			151353	350x3,9x35/25,4	7M174	13	
			34015816	350x5x35/25,4	7M174	13	
			151359	400x3,2x35/25,4	7M174	13	
			34359295	400x3,9x35/25,4	7M174	13	
			151376	450x3,6x35/25,4	7M174	13	
			C3SW	34015817	500x3,6x35/25,4	7M174	13
				34015818	600x3,6x35/25,4	7M174	13


Fugenschnitt



**Fugenschnittblatt | Frischbeton**  
**Fasenfräser**



AS12 | 90° zweiteilig | für Fugenbreiten ab 8 mm.


	Typennummer	Abmessung	Mitnehmerbohrung	Segmenthöhe
	FRSU-1238B 397493	280x10x25,4		5



**Fugenschnittblatt | Frischbeton**  
**Fasenfräser**



H3092B50 | 90° zweiteilig | für Fugenbreiten ab 8 mm.

	Typennummer	Abmessung	Mitnehmerbohrung	Segmenthöhe
	FRSU-5784A 642857	280x10x25,4		3



TYROLIT

TYROLIT

TYROLIT  
HYDROSTRESS



# Freihand

<b>Trockenschnitt</b>	<b>183</b>
Information	184
Trockenschnitt-Sägeblätter	186
<b>Diamant-Schleifteller</b>	<b>201</b>
Information	202
Diamant-Schleifteller	204
<b>Hand- und Ringsägen</b>	<b>209</b>
Information	210
Hand- und Ringsägeblätter	212
Maschinen	214





**Trockenschnitt**



## Trockenschnitt-Sägeblätter für Winkelschleifer und Benzintrenner

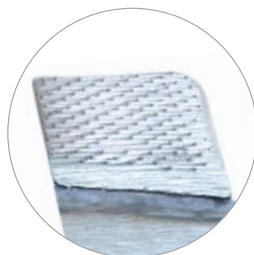
TYROLIT bietet lasergeschweißte wie auch direkt gesinterte Trockenschnitt-Sägeblätter entsprechend den höchsten Qualitäts- wie auch Sicherheitsstandards an.

Mit TYROLIT Trockenschnitt-Sägeblättern können neben unzähligen Standardmaterialien wie Hartgestein, Beton oder Asphalt auch Kunststoffe, Fiberglas oder Panzerglas bearbeitet werden. Innovative Produkte wie superdünne und geräuschgedämpfte Trockenschnitt-Sägeblätter unterstreichen die stetige Weiterentwicklung und Optimierung von Diamantprodukten.

### TGD®-Technologie

TGD® (TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION) ist eine von TYROLIT entwickelte, einzigartige Technologie, die durch optimierte Kornverteilung eine konstant schnelle Schnittleistung, sehr lange Lebensdauer und spürbare Laufruhe ermöglicht. Dies sorgt nicht nur für saubere Schnitte, die keine Nacharbeit benötigen, darüber hinaus werden deutlich weniger Vibrationen generiert. Es schont die Belastung des Anwenders und der Maschine. Besonders im Dauerbetrieb sind diese Vorteile

wirtschaftlich spürbar: Der Anwender kann seine Leistung konstant über den Tag verteilen und Maschinen bleiben länger einsatzbereit.



**TGD®**  
TYROLIT GRAIN  
DISTRIBUTION

### Service

- + Schnelle Lieferung
- + Alle relevanten Durchmesser erhältlich
- + Gängige Abmessungen ab Lager

### Hinweise / Empfehlungen

- + Sicherheits- und Anwendungshinweise beachten
- + Sicherheitsinformationen können auch auf Wunsch zugesandt werden
- + Maximale Arbeitsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s

## Anwendungsempfehlung



Qualitätslinie	Spezifikation	Universal	Beton	Hart- gestein	Abrasive Materi- alien	Weich- gestein	Asphalt	Fliesen	Stahl	PVC	Guss- eisen	Seiten	
★★★ PREMIUM	DCU*** 4in1 TGD®	●	●	●					●			186	
	DCU***	●										187	
	DCU***-FC 4in1	●										187	
	DCU***-S	●										187	
	DCC***		●									189	
	DCC***-FC		●									190	
	DCH*** TGD®			●								191	
	DCH***			●								192	
	DCH***-FC			●								192	
	DCAB***				●							193	
	DCAB*** Mauerfräser				●							193	
	DCM***					●						194	
	DCT***							●				194	
	DCA***							●				195	
	DCA+C*** 2in1		●					●				196	
	Dachdecker- scheibe	●											198
	FOCUR SA											●	199
	DCCI*** Combi										●		199
	★★ STANDARD	DCU**	●										188
DCU**-FC		●										188	
DCC**			●									190	
DCC**-LL			●									191	
DCA**							●					195	
DCA+C** 2in1			●				●					197	
★ BASIC	DCU*	●										188	
	DCU*-FC	●										189	
	DCH*			●								193	
	DCAB*				●							194	
	DCT*							●				195	
	DCA*						●					196	
	DCA+C* 2in1		●				●					197	

FC - FASTCUT

S - SILENT

LL - LONGLIFE



## Trockenschnitt-Sägeblätter

DCU\*\*\* 4in1 | in TGD®-Technologie

+ **Niedrige Schnittkosten**  
aufgrund hoher  
Schnittgeschwindigkeit.

+ **Universeller Einsatz**  
auf Beton, Hartgestein,  
abrasiven Materialien  
und Stahl.



+ **Weniger Belastung für den Anwender**  
infolge einzigartiger  
Laufruhe.

Bearbeitbare Materialien: Universelle Baumaterialien wie Beton, Naturstein, Ziegel, Porenbeton etc. Details: Das Trockenschnitt-Sägeblatt DCU\*\*\* 4in1 überzeugt mit hervorragenden





Leistungswerten sowohl beim Trennen von Beton, Hartgestein, abrasiven Materialien als auch von Stahl. Diese universelle Einsatzmöglichkeit bietet dem Anwender ein Produkt,

das jederzeit ohne Scheibenwechsel einsatzbereit zur Verfügung steht und den erfolgreichen Abschluss eines Projekts sicherstellt.



### Trockenschnitt-Sägeblätter DCU\*\*\* 4in1 | in TGD®-Technologie



	Form	Typennummer	Abmessung	Segmenthöhe		
		C3W	704617	230x2,4x22,23	14	
		736088	300x2,6x20	14		
		22373	300x2,6x22,23	14		
		59580	300x2,6x25,4	14		
		736102	350x3x20	14		
		22377	350x3x25,4	14		
		59543*	400x3,2x20	14		
		59545*	400x3,2x25,4	14		










\*Nur zulässig für Nassschnitt



## Trockenschnitt-Sägeblätter DCU\*\*\*



Bearbeitbare Materialien: Universelle Baumaterialien wie Beton, Ziegel, Naturstein, Stahl etc.

	Form	Typennummer	Abmessung	Segmenthöhe	
		C6W	464537	115x2,2x22,23	10
		464539	125x2,2x22,23	10	
		464540	150x2,4x22,23	12	
		464543	180x2,4x22,23	12	
		464544	230x2,4x22,23	12	
		464545	300x2,6x20	12	
		464546	300x2,6x22,23	12	
		464549	300x2,6x25,4	12	
		464551	350x3x20	12	
		464552	350x3x22,23	12	
		464553	350x3x25,4	12	
		464555	400x3,2x20	12	
		464556	400x3,2x25,4	12	
<b>DCU***-FC 4in1</b>					
		C6R	474743	115x2x22,23	10
		474746	125x2x22,23	10	
		474751	150x2,4x22,23	9	
		474752	180x2,4x22,23	9	
		474753	230x2,4x22,23	9	
<b>DCU***-S   in Silent-Ausführung</b>					
		C3G	474771	230x2,6x22,23	9

★★  
STANDARD

## Trockenschnitt-Sägeblätter

DCU\*\*



Bearbeitbare Materialien: Universelle Baumaterialien wie Beton, Ziegel, Naturstein, Stahl etc.

	Form		Typennummer	Abmessung	Segmenthöhe	
		C3	467443	115x2x22,23	7	
			467444	125x2x22,23	7	
			467445	150x2,6x22,23	9	
			467446	180x2,6x22,23	9	
			467448	230x2,6x22,23	9	
			464853	300x2,6x20	10	
			464854	300x2,6x22,23	10	
			464855	300x2,6x25,4	10	
			464858	350x3x20	10	
			464859	350x3x25,4	10	
465667	400x3,2x20	10				

### DCU\*\*-FC

	Form		Typennummer	Abmessung	Segmenthöhe	
		C3R	467414	115x2x22,23	7	
			467416	125x2x22,23	7	
			467428	150x2,4x22,23	9	
			467430	180x2,4x22,23	9	
			467431	230x2,4x22,23	9	
			467433	300x3x20	10	
			467434	300x3x22,23	10	
			467435	300x3x25,4	10	
			467436	350x3x20	10	
			467439	350x3x25,4	10	

★  
BASIC

## Trockenschnitt-Sägeblätter

DCU\*






Bearbeitbare Materialien: Universelle Baumaterialien wie Beton, Ziegel, Naturstein etc.




Details: Reduzierring 20–16 mm wird bei Durchmesser 105 mm mitgeliefert.

	Form		Typennummer	Abmessung	Segmenthöhe	
		C3	466082	105x2x20	7	
			466083	115x2x22,23	7	
			466084	125x2x22,23	7	
			466086	150x2,6x22,23	9	
			466087	180x2,6x22,23	9	
			466090	230x2,6x22,23	9	



	Form	Typennummer	Abmessung	Segmenthöhe		
		C3	466093	300x2,6x20	10	
		466094	300x2,6x22,23	10		
		466095	300x2,6x25,4	10		
		466096	350x3x20	10		
		466098	350x3x22,23	10		
		466099	350x3x25,4	10		
		529399	400x3,2x25,4	10		
		529401	450x3,2x25,4	10		

## DCU\*-FC

	Form	Typennummer	Abmessung	Segmenthöhe		
		C3R	467266	105x2x20	7	
		467267	115x2x22,23	7		
		467268	125x2x22,23	7		
		467271	150x2,4x22,23	9		
		467273	180x2,4x22,23	9		
		467276	230x2,4x22,23	9		
		467280	300x3x20	10		
		467281	300x3x22,23	10		
		467282	300x3x25,4	10		
		467285	350x3x20	10		
		467288	350x3x22,23	10		
		467289	350x3x25,4	10		






## Trockenschnitt-Sägeblätter

DCC\*\*\*



Bearbeitbare Materialien: Beton, armerter Beton, Betonprodukte, harte Werkstoffe etc.

	Form	Typennummer	Abmessung	Segmenthöhe		
		C6W	465488	115x2,2x22,23	10	
		465489	125x2,2x22,23	10		
		465490	150x2,4x22,23	12		
		465491	180x2,4x22,23	12		
		465492	230x2,4x22,23	12		
		465493	300x2,6x20	12		
		465494	300x2,6x22,23	12		
		465495	300x2,6x25,4	12		
		465496	350x3x20	12		
		465498	350x3x22,23	12		
		465499	350x3x25,4	12		
		465501	400x3,2x20	12		



## Trockenschnitt-Sägeblätter

### DCC\*\*\*-FC Mauerschlitzer



Bearbeitbare Materialien: Beton, Ziegel, Porenbeton. Details: Werkzeug zum Fräsen von Schlitz in Beton und Mauerwerk.

Zur Verwendung mit allen gängigen Mauerschlitzfräsen.

	Form	Typennummer	Abmessung	Segmenthöhe	
		C3R			
		598008	125x2x22,23	7	
		598010	140x2,4x22,23	9	
598011	150x2,4x22,23	9			



## Trockenschnitt-Sägeblätter

### DCC\*\*



Bearbeitbare Materialien: Beton, armerter Beton, Betonprodukte, harte Werkstoffe etc.



	Form	Typennummer	Abmessung	Segmenthöhe	
		C3			
		474774	115x2x22,23	7	
		474775	125x2x22,23	7	
		536789	130x2,2x22,23	7	
		474777	150x2,6x22,23	9	
		474778	180x2,6x22,23	9	
		474780	230x2,6x22,23	9	
		465503	300x2,6x20	10	
		465505	300x2,6x22,23	10	
		465507	300x2,6x25,4	10	
		465509	350x3x20	10	
		465662	350x3x22,23	10	
		465512	350x3x25,4	10	
		485041	400x3,2x20	10	



**Trockenschnitt-Sägeblätter**  
DCC\*\*-LL



Bearbeitbare Materialien: Beton, armierter Beton, Betonprodukte, harte Werkstoffe etc.

Form	Typennummer	Abmessung	Segmenthöhe	
 	C3W	484994	300x2,6x20	10
		484996	300x2,6x22,23	10
		484999	300x2,6x25,4	10
		485001	350x3x20	10
		485003	350x3x22,23	10
		485004	400x3,2x20	10



**Trockenschnitt-Sägeblätter**

DCH\*\*\* | in TGD®-Technologie

+ **Niedrige Schnittkosten**  
aufgrund hoher  
Schnittgeschwindigkeit.

+ **Keine Nacharbeiten**  
durch sehr saubere  
Schnittkanten.

+ **Weniger Belastung**  
für den Anwender infolge  
einzigartiger Laufruhe.



+ **Konstant schnelle Schnittleistung, sehr hohe Lebensdauer und spürbare Laufruhe**  
mit TGD®-Technologie (TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION), eine von TYROLIT entwickelte, einzigartige Technologie der optimierten Kornverteilung.

Bearbeitbare Materialien: Betonsteine, Granit, Gneis, Porphy, Gehwegplatten etc. Details: Das speziell für Hartgestein entwickelte Trockenschnitt-Sägeblatt DCH\*\*\* in

TGD®-Technologie beeindruckt durch seine Schnittfreudigkeit und Laufruhe.

Reduzierter Kraftaufwand über die gesamte Lebensdauer ermöglicht

eine höhere Produktivität. Die perfekt für die Anwendung optimierten Segmente schaffen sehr saubere, ausbruchfreie Kanten und sorgen für ein perfektes Ergebnis.

Freihand





## Trockenschnitt-Sägeblätter DCH\*\*\* | in TGD®-Technologie



	Form	Typennummer	Abmessung	Segmenthöhe	
		C3W	707365	230x2,4x22,23	14
		736095	300x2,6x20	14	
		43485	300x2,6x25,4	14	
		736105	350x3x20	14	
		43490	350x3x25,4	14	



## Trockenschnitt-Sägeblätter DCH\*\*\*



Bearbeitbare Materialien: Granit, Gneis, Porphy, Gehwegplatten, harter Kalkstein etc.

	Form	Typennummer	Abmessung	Segmenthöhe	
		C6W	464698	125x2,2x22,23	10
		464702	300x2,6x20	12	
		464703	300x2,6x22,23	12	
		464706	300x2,6x25,4	12	
		464707	350x3x20	12	
		464710	350x3x22,23	12	
		464711	350x3x25,4	12	
		464712	400x3,2x20	12	



## Trockenschnitt-Sägeblätter DCH\*\*\*-FC



Mit der DCH\*\*\*-FC von TYROLIT kann der Anwender Trennarbeiten ohne große Kraftanstrengung, maßgenau und in kurzer Zeit durchführen. Die DCH\*\*\*-FC ist eine superdünne Diamant-Trennscheibe mit 1,2 bzw. 1,9 mm

Segmentstärke. Sie zeichnet sich aus durch extreme Schnitffreudigkeit, geringere Staubbelastung sowie optimale Laufruhe.

	Form	Typennummer	Abmessung	Segmenthöhe	
		C3	475790	115x1,2x22,23	7
		475793	125x1,2x22,23	7	
		C3W	475797	180x1,9x22,23	9
		475800	230x1,9x22,23	9	



## Trockenschnitt-Sägeblätter DCH\*



Bearbeitbare Materialien: Granit, Porphy, Gehwegplatten,  
harter Kalkstein etc.

	Form	Typennummer	Abmessung	Segmenthöhe	
		C3	467386	115x2x22,23	7
		467387	125x2x22,23	7	
		467388	180x2,6x22,23	9	
		467389	230x2,6x22,23	9	
		467391	300x2,6x20	10	
	467392	300x2,6x22,23	10		
	467394	300x2,6x25,4	10		
	467395	350x3x20	10		
	467396	350x3x22,23	10		
	467400	350x3x25,4	10		



## Trockenschnitt-Sägeblätter DCAB\*\*\*



Bearbeitbare Materialien: abrasiver Beton, Porenbeton, Estrich, Mauerputz,  
Bimsstein etc.

	Form	Typennummer	Abmessung	Segmenthöhe	
		C3W	465976	115x2,2x22,23	10
		465977	125x2,2x22,23	10	
		465979	150x2,2x22,23	10	
		C3SW	465980	230x2,4x22,23	10



## Trockenschnitt-Sägeblätter DCAB\*\*\* Mauerfräser



Bearbeitbare Materialien: abrasiver Beton, Porenbeton, Estrich, Mauerputz,  
Bimsstein etc.




	Form	Typennummer	Abmessung	Segmenthöhe	
		FRSU	563873	115x7,2x22,23	7
		535829	125x7,2x22,23	7	



## Trockenschnitt-Sägeblätter DCAB\*



Bearbeitbare Materialien: abrasiver Beton, Porenbeton, Estrich, Mauerputz, Bimsstein etc.

	Form	Typennummer	Abmessung	Segmenthöhe	
		C3W	465672	115x2,2x22,23	9
		465674	125x2,2x22,23	9	
		465677	150x2,2x22,23	10	
		465686	230x2,4x22,23	10	







## Trockenschnitt-Sägeblätter DCM\*\*\*



Bearbeitbare Materialien: Marmor, GFK, PVC, Kohlefaser, Verbundstoffe, Fiberglas, Panzerglas etc.

Details: mit galvanischem Belag, auch für Rettungseinsätze geeignet.

	Form	Typennummer	Abmessung	Segmenthöhe	
		UC3	315968	115x2,5x22,23	2
		315967	125x2,5x22,23	2	
		547611	150x3x22,23	2	
		315966	180x3x22,23	2	
		315965	230x3x22,23	2	
		490961	350x3x20	2,5	
		490962	350x3x25,4	2,5	






## Trockenschnitt-Sägeblätter DCT\*\*\*




Bearbeitbare Materialien: Keramikfliesen, Feinsteinzeug, Porzellan.

Details: Reduzierring 20–16 mm wird bei Durchmesser 105 mm mitgeliefert.

	Form	Typennummer	Abmessung	Segmenthöhe	
		1A1R	639558	105x1x20	10
		639559	115x1,2x22,23	10	
		639560	125x1,2x22,23	10	
		639634	180x1,4x22,23	10	
		676791	200x1,6x22,23	10	
		639635	230x1,6x22,23	10	

## Zubehör Trockenschnitt-Sägeblätter Schärfplatten speziell für Fliesensägen



	Typennummer	Abmessung
	SP6	662791 55x25x320



# Dachdeckerscheibe

+ **Universeller Einsatz**  
für alle gängigen  
Dachmaterialien.

+ **Überhitzungsfrei**  
auch bei intensiver  
Belastung.



+ **Gerippter Schneidbelag**  
für minimalen  
Schneiddruck.

+ **Sorgt für gerade Schnitte**  
und saubere  
Schnittkanten.

Die TYROLIT Dachdeckerscheibe wurde speziell für die vielfältigen Anwendungsfälle des Dachdeckers entwickelt und eignet sich zum Trennen



aller gängigen Dachmaterialien – von Beton bis Tondachziegel bis Faserzement. Der gerippte Schneidbelag und der gehärtete Stahlkern sorgen für

minimalen Schneiddruck und saubere, gerade Schnitte über die gesamte Lebensdauer.



## Dachdeckerscheibe



	Form	Typennummer	Abmessung	Segmenthöhe
	 C6R	103283	230x2,4x22,23	9



### FOCUR SA Diamanttrennscheibe für Grau- und Sphäroguss



FOCUR SA Diamanttrennscheiben von TYROLIT sind das optimale Werkzeug zur Bearbeitung von Grau- und Sphäroguss. Die Produkte verbinden eine hohe Standzeit mit maximaler Wirtschaftlichkeit.

FOCUR SA Trennscheiben sind in Durchmessern von 115 bis 230 mm erhältlich.

	Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
		UC3 34213575	115x2,8x22,23	DC CI	1
		34192268	125x3,0x22,23	DC CI	1
		102811	180x3,0x22,23	DC CI	1
		102813	230x3,0x22,23	DC CI	1



### FOCUR SA Diamanttrennscheibe für Grau- und Sphäroguss für langsam drehende Maschinen



v<sub>max</sub> = 50 m/s

FOCUR SA Diamanttrennscheiben von TYROLIT sind das optimale Werkzeug zur Bearbeitung von Grau- und Sphäroguss. Die Produkte verbinden eine hohe Standzeit mit maximaler Wirtschaftlichkeit.

FOCUR SA Trennscheiben wurden speziell für langsam drehende Maschinen entwickelt und sind nur im Durchmessern 350 mm erhältlich.

	Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
		UC3 34367418	350x4,1x20	3 DC CI	1



### Trenn- und Anfassscheibe DCCI\*\*\* Combi



Die neue Trenn- und Anfassscheibe DCCI\*\*\* Combi wurde insbesondere zum Bearbeiten von Kunststoffrohren entwickelt. Der galvanisierte Schneiderand und der diamantbeschichtete Anfaser ermöglichen ein konstantes

und sauberes Schneiden bei gleichzeitigem Anfassen. Als zusätzliche Hilfe dient der Schnittiefenanschlag.

	Form	Typennummer	Abmessung	Segmenthöhe
		UC3 34228075	125x3x22,23	3





## Diamant-Sägesaile

Der Vorsprung von TYROLIT basiert auf jahrzehntelanger Erfahrung in der Produktion und Anwendung von Diamant-Sägesaile und Seilsäge-Maschinen.

Geeignet für Sanierung und Rückbau, den Abbruch von Brücken, Gebäuden und vielen anderen großdimensionierten Stahlbetonteilen.

Nahezu unbegrenzte Möglichkeiten in Wandstärke und Stahlanteil. Perfekt im Zusammenspiel mit TYROLIT Hydrostress Maschinen.

# Anwendungsempfehlung

## Wahl des richtigen Sägeseils

Type	Perle		Maschine			Material Beton Zuschlagstoffe				Stahlanteil			Trocken-schnitt
	Gesintert	Galvanisch	L	M	H	Weich	Mittel	Hart	Sehr hart	Gering	Sehr hoch	100 %	
<b>PREMIUM***</b> DWM***-C		x	⦿	●	●	⦿	●	●	●	○	○	○	○
DWL***-CF	x		●	●	⦿	⦿	⦿	⦿	○	○	○		
DWM***-S		x	⦿	●	●	○	○	○	○	●	●	●	○
DWH***-S		x	⦿	●		⦿	●	●	●	●	●	○	○
<b>STANDARD**</b> DWM**-C		x	●	●	⦿		⦿	⦿	⦿	⦿	⦿	○	○
DWL**-C	x		●	●	○	⦿	⦿						

Maschine			Material		Eignung	
<b>Leistung</b>			<b>Zuschlagstoffe</b>		Optimal	●
Nieder (Low)	L	≤15 kW	Sehr hart	Flint	Gut	⦿
Mittel	M	15–25 kW	Hart	Quarz	Akzeptabel	○
Hoch	H	25–50 kW	Mittel	Granit	Nicht geeignet	
			Weich	Kalkstein		

## Service

- + Auf Wunsch mit fix montierten Verschlüssen
- + Lieferung von ungeteilten Längen bis 100 m möglich
- + Technische Beratung durch unsere geschulten Mitarbeiter

## Hinweise / Empfehlungen

- + Optimale Einsatzbedingungen / Seilgeschwindigkeit

<b>Beton</b>	weiche Zuschlagstoffe, wenig armiert	21–25 m/s
<b>Beton</b>	harte Zuschlagstoffe, stark armiert	16–21 m/s
<b>Stahl</b>	100 %	10–18 m/s

- + Montage der Verschlüsse nach Vorschrift durchführen
- + Nur original TYROLIT Zubehör verwenden
- + Achtung: Keine Seilscheren zum Trennen verwenden, Winkelschleifer mit dünner Trennscheibe
- + Zum Arbeiten mit Diamant-Sägeseilen unbedingt Sicherheits- und Anwendungshinweise beachten, die unseren Maschinen beigelegt sind. Das Sicherheitshandbuch kann auf Wunsch zugesandt werden



# Sägeseil

DWH\*\*\*-S ATEX | SL

+ **Sehr hohe Schnittleistung, sehr hohe Lebensdauer und spürbare Laufruhe**  
durch speziellen, optimierten Perlenaufbau und hohe Perlenanzahl.



+ **Hohe Sicherheit**  
durch robusten Aufbau.

Galvanisch | für Stahl  
Für höchste Ansprüche und die Lösung komplexer Projekte.


Die Farbe gelb wurde für bessere Sichtbarkeit bei Einsätzen Unterwasser gewählt. Für bestimmte Längen

(von 2,9–52,4 m) ist das Sägeseil auch in verspleisster Ausführung (SL) erhältlich.



## Sägeseil DWH\*\*\*-S ATEX | SL



	Typennummer	Durchmesser	Perlen / m
	34053745	11,0	46




## Sägeseil DWM\*\*\*-S | SL



Galvanisch | für Stahl  
Für höchste Ansprüche und die Lösung komplexer Projekte.

Für bestimmte Längen ist das Sägeseil auch in verspleisster Ausführung mit gelbem Gummi erhältlich.

	Typennummer	Durchmesser	Perlen / m
	603261	10,2	46




### Sägeseil DWM\*\*\*-C



Galvanisch | für Beton  
Für den täglichen Einsatz.

Kostengünstige Lösung für Standardanwendungen.


	Typennummer	Durchmesser	Perlen / m
	572996	10,2	46



### Sägeseil DWL\*\*\*-CF



Gesintert | für Beton  
Für höchste Ansprüche und die Lösung komplexer Projekte.

	Typennummer	Durchmesser	Perlen / m
	34314947	10,7	40




### Sägeseil DWM\*\*-C



Galvanisch | für Beton  
Für den täglichen Einsatz.

Kostengünstige Lösung für Standardanwendungen.

	Typennummer	Durchmesser	Perlen / m
	603256	10	40




### Sägeseil DWL\*\*-C



Gesintert | für Beton  
Für den täglichen Einsatz.


Kostengünstige Lösung für Standardanwendungen.

	Typennummer	Durchmesser	Perlen / m
	34027606	10,5	40

## Zubehör Sägeseil




Hydraulische Handpresse 80 kN zur optimalen Verbindung der Sägeseile,  
inkl. 1 Satz Presseinsätze für Handpresse TN 578301.

	Typennummer	Durchmesser
	SPV 117984	80kN-KPL

## Zubehör Sägeseil




Hydraulische Handpresse 80 kN zur optimalen Verbindung der Sägeseile,  
inkl. 1 Satz Presseinsätze für Handpresse TN 578301.

	Typennummer	Für Seil Durchmesser
	SPEV 524002	8
	578301	10,2 / 11

## Zubehör Sägeseil





Gelenkverschluss und Ersatzbolzen für Sägeseil Ø 10–11,3 mm.

	Typennummer	Für Seil Durchmesser
	SVG 218909	10–11,3
	SVGB 218914	

## Zubehör Sägeseil




Reparaturverschluss für Sägeseil Ø 8,5–11,3 mm.

		Typennummer	Für Seil Durchmesser
	SVR	902134	8,5
		600045	10–11,3
			

## Zubehör Sägeseil




Montagevorrichtung für Gelenkverschluss und Ersatzstift.

		Typennummer	Anmerkung
	SMGV	860404	II Montagevorrichtung
		148130	2,5 Ersatzbolzen

## Zubehör Sägeseil



A60Q-BFXA | 2in1\*\*\* Trennscheibe zum Trennen des Seils.

		Typennummer	Abmessung
	41F	77966	125x1x22,23









## Tischsägeblätter

TYROLIT Tischsägeblätter überzeugen durch eine ausgezeichnete Schnittleistung und eine lange Lebensdauer. Sie sind für den jeweiligen Werkstoff oder die jeweilige Anwendung optimiert.

TYROLIT Tischsägeblätter werden für ein perfektes Zusammenspiel mit TYROLIT Hydrostress Maschinen

entwickelt und garantieren dadurch beste Ergebnisse bei allen Schneidarbeiten und -herausforderungen.

## Anwendungsempfehlung

								
Qualitätslinie	Spezifikation	Universal	Hartgestein	Hartbrand- klinker	Abrasive Materialien	Weichgestein	Fliesen	Seiten
★★★ PREMIUM	TSU***	●						224
	TSU***-SILENT	●						225
	TSH***		●					225
	TSH***-SILENT		●					225
	F40***				●			225
	TSS10***			●				226
	ES-T***					●		226
	DCT***						●	226

### Service

- + Schnelle Lieferung
- + Alle relevanten Durchmesser erhältlich
- + Gängige Abmessungen ab Lager
- + Für ein perfektes Zusammenspiel mit TYROLIT Hydrostress Maschinen entwickelt
- + Reduzierringe sind je nach Blattdurchmesser und -aufnahme beige packt

### Hinweise / Empfehlungen

- + Sicherheits- und Anwendungshinweise beachten
- + Sicherheitsinformationen können auch auf Wunsch zugesandt werden
- + Maximale Arbeitsgeschwindigkeit beträgt 63 m/s
- + Werkzeuge nur im Nassschnitt einsetzen (Ausnahmen sind explizit ausgewiesen)





# Tischsägeblatt

TSU\*\*\*

- + **Universeller Einsatz**  
für verschiedene  
Baumaterialien wie Ziegel,  
Beton, Kalksandstein etc.



- + **Hohe Sortimentstiefe.**

- + **Maximale Leistung und Lebensdauer.**

Bearbeitbare Materialien: Porenbeton,  
Kalksandstein, Bimsstein, Ziegel etc.  
Details: bis 550 mm Durchmesser  
sind Reduzierringe 35–30 mm und

30–25,4 mm beige packt.  
Ab 625 mm Durchmesser wird ein  
Reduzierring 60–55 mm mitgeliefert.



## Tischsägeblatt TSU\*\*\*



	Form	Typennummer	Abmessung	Segmenthöhe
	C2W	34180849	250x2,2x35	10
		34180294	300x2,4x35	10
		34180293	350x2,8x35	10
		34180291	400x3,2x35	10
		34180270	450x3,2x35	10
		34218744	500x3,6x35	10
		34180268	550x3,6x35	10
		C1W	34180263	625x3,6x60/55
34171018	650x3,9x60/55		10	
34171019	700x3,9x60/55		10	
34171020	900x4,8x60/55		10	
34171031	1000x4,8x60/55		10	






### Tischsägeblatt TSU\*\*\*-SILENT



Bearbeitbare Materialien: Porenbeton, Kalksandstein, Bimsstein, Ziegel etc. Details: bis 550 mm Durchmesser sind Reduzierringe 35–30 mm und

30–25,4 mm beige packt. Ab 625 mm Durchmesser wird ein Reduzierring 60–55 mm mitgeliefert.



	Form	Typennummer	Abmessung	Segmenthöhe	
		C2GW	34180292	350x2,8x35	10
		C1GW	34181275	625x3,6x60	10
			34180295	700x3,9x60/55	10
			34305288	900x4,8x60/55	10





### Tischsägeblatt TSH\*\*\*



Bearbeitbare Materialien: Granit, Gneis, harter Kalksandstein, harter Ziegel. Details: Reduzierringe 35–30 mm und 30–25,4 mm werden mitgeliefert.

	Form	Typennummer	Abmessung	Segmenthöhe	
		C2	34277672	250x2,2x35	10
			34221327	300x2,8x35	14
			34221325	350x2,8x35	14

#### TSH\*\*\*-SILENT



		C2G	34221324	300x2,8x35	14
			34097755	350x2,8x35	14



### Tischsägeblatt F40\*\*\*



Bearbeitbare Materialien: Der Typ F40 ist vor allem auf das Schneiden von Feuerfestprodukten ausgerichtet.

	Form	Typennummer	Abmessung	Segmenthöhe	
		C2W	817603	350x2,8x25,4	7
			817607	400x3,2x25,4	7
			547136	500x3,6x25,4	7



### Tischsägeblatt TSU\*\*\*-SILENT



Bearbeitbare Materialien: Porenbeton, Kalksandstein, Bimsstein, Ziegel etc. Details: bis 550 mm Durchmesser sind Reduzierringe 35–30 mm und

30–25,4 mm beige packt. Ab 625 mm Durchmesser wird ein Reduzier ring 60–55 mm mitgeliefert.

	Form	Typennummer	Abmessung	Segmenthöhe	
		C2GW	34180292	350x2,8x35	10
		C1GW	34181275	625x3,6x60	10
		34180295	700x3,9x60/55	10	
		34305288	900x4,8x60/55	10	



### Tischsägeblatt TSH\*\*\*



Bearbeitbare Materialien: Granit, Gneis, harter Kalksandstein, harter Ziegel. Details: Reduzierringe 35–30 mm und 30–25,4 mm werden mitgeliefert.

	Form	Typennummer	Abmessung	Segmenthöhe	
		C2	34277672	250x2,2x35	10
			34221327	300x2,8x35	14
			34221325	350x2,8x35	14

#### TSH\*\*\*-SILENT

		C2G	34221324	300x2,8x35	14
			34097755	350x2,8x35	14



### Tischsägeblatt F40\*\*\*



Bearbeitbare Materialien: Der Typ F40 ist vor allem auf das Schneiden von Feuerfestprodukten ausgerichtet.

	Form	Typennummer	Abmessung	Segmenthöhe	
		C2W	817603	350x2,8x25,4	7
			817607	400x3,2x25,4	7
			547136	500x3,6x25,4	7





### Tischsägeblatt TSS10\*\*\*



Bearbeitbare Materialien: Der Typ TSS10 wurde speziell für die Bearbeitung von Hartbrandklinker (z.B. Stradalit) konzipiert.

Details: Reduzerringe 35–30 mm und 30–25,4 mm werden mitgeliefert.

	Form	Typennummer	Abmessung	Segmenthöhe
	 C1	894258	350x2,8x35	9





### Tischsägeblatt ES-T\*\*\*



Bearbeitbare Materialien: Weichgestein wie z.B. Marmor und Kalkgestein.

Details: Reduzerringe 35–30 mm und 30–25,4 mm werden mitgeliefert.

	Form	Typennummer	Abmessung	Segmenthöhe
	 C2	5684	300x2,4x35	7
		5685	350x2,8x35	7

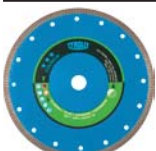



### Tischsägeblatt DCT\*\*\*




Bearbeitbare Materialien: keramische Fliesen, Feinsteinzeug, Porzellan, Terrazzo-Platten.

Details: Superdünne Sägeblätter mit herausragenden Eigenschaften. Reduzerringe 35–30 mm und 30–25,4 mm werden mitgeliefert.

	Form	Typennummer	Abmessung	Segmenthöhe
	 1A1R	639566	180x1,4x35	10
		701934	200x1,6x35	10
		639568	230x1,6x35	10
		639569	250x1,6x35	10
		639570	300x2x35	10
		639571	350x2x35	10

### Zubehör Trockenschnitt-Sägeblätter Schärfplatten speziell für Fliesensägen



	Typennummer	Abmessung
	SP6 662791	55x25x320



**Trennen**



## Trennen

Das Trennschleifen zählt in Handwerk und Industrie zu den wichtigsten Vorgängen um Metalle zu bearbeiten. TYROLIT bietet sowohl für den handlichen und schnellen Einsatz am Winkelschleifer als auch für den Benzintrenner das passende Werkzeug.

Speziell beim Trennen von dünnen Blechen und Profilen zeigen sich die innovativen und wirtschaftlichen Vorteile unserer Trennscheiben. Besonders mit unseren PREMIUM\*\*\* Produkten bieten wir Ihnen höchste Leistung und Standzeit, sehr saubere Schnittflächen und eine niedrige thermische Belastung. Dadurch

entstehen Ihnen geringe Nachbearbeitungszeiten, wodurch sich hohe Kosten einsparen lassen. Die oberste Priorität hat für uns bei TYROLIT aber die Gesundheit unserer Kunden. Deswegen entsprechen Trennscheiben von TYROLIT den höchsten Sicherheitsstandards und liefern einen hohen Beitrag zur

Verbesserung Ihrer Arbeitsbedingungen. Verringerte Vibration und Reduktion der Lärmbelastung erhöhen Ihren Arbeitskomfort um ein Vielfaches. In unserem speziellen Industriefachhandelskatalog finden Sie unser komplettes Sortiment an Trennscheiben für jegliche Einsätze.

## Anwendungsempfehlung



Qualitätslinie	Spezifikation	Stahl	Edelstahl	2in1	NE-Metalle	Schienen	Gestein	Seiten
★★★ PREMIUM	A60Q-BFP			•				255
	A46Q-BFP			•				255
	TA60P-BFXA			•				256
	A30Q-BFXA			•				256
	A60R-BFP		•					258
	A46R-BFP		•					258
	A46N-BFP					•		259
	A60N-BFP					•		259
	A30N-BFXA					•		260
	A24Q-BF100						•	262
★★ STANDARD	A30S-BF	•						254
	A46R-BFS		•					258
	A60R-BFS		•					258
	A30R-BFS		•					258
	C30S-BF						•	260
	A30S-BF100	•						261
★ BASIC	A46Q-BFB			•				256
	A60Q-BFB			•				256
	A30Q-BF			•				256, 257
	A30Q-BFB			•				257
	C30S-BF						•	261
	A30S-BF100	•						262






## Trennscheiben Für Stahl



Dieses Werkzeug bietet nicht nur eine wirtschaftliche Lösung für Ihre tägliche Arbeit, sondern auch den von TYROLIT gewohnten Sicherheitsstandard. Dafür sorgen eine sehr gute Standzeit und Stabilität der STANDARD\*\* Trennscheibe. Geeignet ist dieses Werkzeug vor allem zum Trennen von

Vollmaterial. Das Sortiment der STANDARD\*\* Trennscheibe für Stahl reicht von 2,5 bis 3,0 mm. Sie bietet eine hohe Lebensdauer und ist universell einsetzbar.

	Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP	
		41	367565	115x2,5x22,23	A30S-BF	25
			367569	125x2,5x22,23	A30S-BF	25
			367578	178x3,0x22,23	A30S-BF	25
			367583	230x3,0x22,23	A30S-BF	25
		42	367781	115x2,5x22,23	A30S-BF	25
			367786	125x2,5x22,23	A30S-BF	25
			367800	178x3,0x22,23	A30S-BF	25
			367803	230x3,0x22,23	A30S-BF	25



## Trennscheiben

Superdünne Trennscheiben 2in1 für Stahl und Edelstahl

- + **Erhöhte Wirtschaftlichkeit**  
Signifikante Erhöhung der Lebensdauer und Schnitigkeit, besonders spürbar im Anschnittverhalten. Die Scheibe bietet beste Ergebnisse mit verkürzten Trennzeiten vom ersten Schnitt an.

- + **Reduzierte Arbeitszeiten**  
Durch geringe Belastung am Werkstück und kurze Trennzeiten kommen Sie schnell zum besten Ergebnis. Zusätzliche Nacharbeiten, wie Säubern und Entgraten, entfallen.



- + **Höchster Arbeitskomfort**  
Das Werkzeug arbeitet ohne Rückschlag und Klemmneigung, mit 30 % weniger Trennstaubentwicklung. Eine zusätzliche Geräusch- und Vibrationsdämpfung machen die superdünnen Trennscheiben von TYROLIT zu einem sicheren und komfortablen Werkzeug.





## Anwendungsempfehlung



Qualitätslinie	Spezifikation	Stahl	Edelstahl	2in1	NE-Metalle	Schienen	Gestein	Seiten
★★★ PREMIUM	A60Q-BFP			•				255
	A46Q-BFP			•				255
	TA60P-BFXA			•				256
	A30Q-BFXA			•				256
	A60R-BFP		•					258
	A46R-BFP		•					258
	A46N-BFP					•		259
	A60N-BFP					•		259
	A30N-BFXA					•		260
	A24Q-BF100						•	262
★★ STANDARD	A30S-BF	•						254
	A46R-BFS		•					258
	A60R-BFS		•					258
	A30R-BFS		•					258
	C30S-BF						•	260
	A30S-BF100	•						261
★ BASIC	A46Q-BFB			•				256
	A60Q-BFB			•				256
	A30Q-BF			•				256, 257
	A30Q-BFB			•				257
	C30S-BF						•	261
	A30S-BF100	•						262



### Trennscheiben 2in1 mit DEEP CUT PROTECTION für Stahl und Edelstahl



	Form		Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
		42	34042238	115x1,2x22,23	TA60P-BFXA	25
			34042239	125x1,2x22,23	TA60P-BFXA	25



### Trennscheiben 2in1 für Stahl und Edelstahl



Dieses Hochleistungswerkzeug ist konzipiert, um es auf Stahl und Edelstahl gleichermaßen einzusetzen, und bietet in den Standardbreiten eine wirtschaftliche Lösung für Ihre Kostenprobleme. Dafür sorgen höchste Standzeit und Stabilität der PREMIUM\*\*\* 2in1 Trennscheiben. Geeignet ist dieses Werkzeug zum Trennen von Blechen, Profilen, Rohren, Stäben und Vollmaterial.

Das Sortiment der 2in1 PREMIUM\*\*\* Trennscheiben reicht von 2,0 bis 2,5 mm, für schnelles und komfortables Arbeiten mit höchster Standzeit des Werkzeugs, und 2,5 bis 3,5 mm für höchste Lebensdauer und Stabilität.

	Form		Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
		41	872338	115x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
			872339	125x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
			872341	178x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
			872343	230x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
		42	872346	115x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
			872347	125x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
			872350	178x3,0x22,23	A30Q-BFXA	25
			872351	230x3,0x22,23	A30Q-BFXA	25



### Trennscheiben 2in1 für Stahl und Edelstahl



Dieses Werkzeug ist konzipiert, um es auf Stahl und Edelstahl gleichermaßen einzusetzen. Unsere BASIC\* Trennscheibe 2in1 hat eine gute Standzeit und Stabilität. Geeignet ist dieses Werkzeug zum Trennen von Blechen, Profilen, Rohren, Stäben und Vollmaterial.

Die im BASIC\* Sortiment enthaltene 1,6 mm Trennscheibe eignet sich vor allem für schnelles, komfortables und gratarmes Arbeiten. Die 2,0 bis 3,0 mm starken Scheiben haben eine hohe Lebensdauer und sind universell einsetzbar.

	Form		Typen-Nr. neu	Typen-Nr. alt	Abmessung	Spezifikation	VP
		41	34332870	34051373	115x1,0x22,23	A60Q-BFB	25
			34332872	222899	115x1,6x22,23	A46Q-BFB	25
			34332871	34051374	125x1,0x22,23	A60Q-BFB	25
			34332873	222900	125x1,6x22,23	A46Q-BFB	25
			34332875	633506	178x1,6x22,23	A46Q-BFB	25
			34332876	633509	230x1,9x22,23	A46Q-BFB	25
				222997	115x2,5x22,23	A30Q-BF	25





## Trennscheiben

### Superdünne Trennscheiben für Edelstahl



	Form		Typen-Nr. neu	Typen-Nr. alt	Abmessung	Spezifikation	VP
		41	34332800	610935	115x0,75x22,23	A60R-BFP	25
		34332802	674471	115x1,0x22,23	A60R-BFP	25	
		34332804	51841	115x1,6x22,23	A46R-BFP	25	
		34332801	610937	125x0,75x22,23	A60R-BFP	25	
		34332803	674473	125x1,0x22,23	A60R-BFP	25	
		34332805	51844	125x1,6x22,23	A46R-BFP	25	
		34332807	291583	150x1,6x22,23	A46R-BFP	25	
		34332808	34059901	178x1,6x22,23	A46R-BFP	25	
		34332809		230x1,9x22,23	A46R-BFP	25	



## Trennscheiben

### Für Edelstahl



Die chemische Reinheit dieser Werkzeuge ist für die Bearbeitung von rostfreien Stahlsorten Voraussetzung, um negative Werkstoffbeeinflussung wie Korrosionsbildung, Lochfraß oder Reduktion der Dauerfestigkeit zu vermeiden. Geeignet ist dieses Werkzeug zum Trennen von Blechen, Profilen, Rohren, Stäben und Vollmaterial.

Das Sortiment dieser Trennscheiben reicht von 1,0 bis 1,9 mm Stärke für schnelleres, komfortableres und gratärmeres Trennen. Zwischen 2,0 bis 2,5 mm haben die stabileren Scheiben eine sehr hohe Lebensdauer und sind universell einsetzbar.

	Form		Typen-Nr. neu	Typen-Nr. alt	Abmessung	Spezifikation	VP
		41	34332830	367562	115x1,0x22,23	A60R-BFS	25
		34332833	367561	115x1,6x22,23	A46R-BFS	25	
		34332832	367568	125x1,0x22,23	A60R-BFS	25	
		34332834	367567	125x1,6x22,23	A46R-BFS	25	
		34332891	367576	178x1,6x22,23	A46R-BFS	25	
		34332838	367581	230x1,9x22,23	A46R-BFS	25	
		34332839	367780	230x2,0x22,23	A30R-BFS	25	



# Trennscheiben

Superdünne Trennscheiben für Nichteisenmetalle

**+ Erhöhte Wirtschaftlichkeit**

Signifikante Erhöhung der Lebensdauer und Schnittigkeit, besonders spürbar im Anschnittverhalten. Die Scheibe bietet beste Ergebnisse mit verkürzten Trennzeiten vom ersten Schnitt an.

**+ Reduzierte Arbeitszeiten**

Beim Einsatz auf Aluminium, Aluminiumbronze, Aluminiumlegierungen, Kupfer, Bronze, Messing, Neusilber und Titan werden die Trennzeiten verkürzt.



**+ Höchster Arbeitskomfort**

Das Werkzeug arbeitet ohne Rückschlag und Klemmneigung, mit 30 % weniger Trennstaubentwicklung. Eine zusätzliche Geräusch- und Vibrationsdämpfung machen die superdünne Trennscheiben von TYROLIT zu einem sicheren und komfortablen Werkzeug.

TYROLIT PREMIUM\*\*\* Trennscheiben der nächsten Generation bieten gegenüber anderen PREMIUM\*\*\* Scheiben eine höhere Leistung, bei deutlich reduziertem Werkzeugverschleiß. Für das Trennen von Nichteisenmetallen

ist eine hohe Schnittigkeit des Werkzeugs Voraussetzung. Dafür hat TYROLIT eine spezielle Rezeptur und Fertigungsmethode entwickelt, um auch auf NE-Metallen kurze Trennzeiten zu erzielen.

Neue Spezifikationen verhindern das bisher übliche, durch den Werkstoffantrieb verursachte Zuschmieren und Abstumpfen der Schleifscheibe.



## Trennscheiben Superdünne Trennscheiben für Nichteisenmetalle



	Form		Typen-Nr. neu	Typen-Nr. alt	Abmessung	Spezifikation	VP
		41	34332821	840247	115x1,0x22,23	A60N-BFP	25
			34332823	623553	115x1,6x22,23	A46N-BFP	25
			34332822	257533	125x1,0x22,23	A60N-BFP	25
			34332824	739982	125x1,6x22,23	A46N-BFP	25



## Trennscheiben Für Nichteisenmetalle



Für das Trennen von Nichteisenmetallen ist eine hohe Schnittigkeit des Werkzeugs Voraussetzung. Dafür hat TYROLIT eine spezielle Rezeptur und Fertigungsmethode entwickelt, um auch auf NE-Metallen kurze Trennzeiten zu erzielen.

Neue Spezifikationen verhindern das bisher übliche, durch den Werkstoffabrieb verursachte Zuschmieren und Abstumpfen der Schleifscheibe.

	Form		Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
		41	32141	178x2,5x22,23	A30N-BFXA	25
			32142	230x2,5x22,23	A30N-BFXA	25



## Trennscheiben Für Gestein



Diese STANDARD\*\* Trennscheibe bietet durch ihre sehr gute Schnittigkeit kraftreduziertes Arbeiten. Beim Einsatz auf Gesteinsmaterialien überzeugt

die Scheibe durch saubere Schnittkanten und gute Schnittqualität. Dadurch entstehen keine unnötigen Nacharbeiten.

	Form		Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
		41	367566	115x2,5x22,23	C30S-BF	25
			367572	125x2,5x22,23	C30S-BF	25
			367580	178x3,0x22,23	C30S-BF	25
			367585	230x3,0x22,23	C30S-BF	25
		42	367782	115x2,5x22,23	C30S-BF	25
			367787	125x2,5x22,23	C30S-BF	25
			367801	178x3,0x22,23	C30S-BF	25
			367804	230x3,0x22,23	C30S-BF	25






## Trennscheiben Für Gestein



Durch ihre gute Schnittigkeit ermöglicht die BASIC\* Trennscheibe dem Anwender kraftreduziertes Arbeiten. Beim Einsatz auf den gängigen Baumaterialien überzeugt die Scheibe durch saubere Schnittkanten und gute Schnittqualität.

Die 2,5 bis 3,0 mm starken Scheiben bieten in der BASIC\* Variante gute Lebensdauer und eine universelle Einsatzfähigkeit. Zusätzliches umweltschonendes Arbeiten, durch die Reduktion von Schnittabfall, rundet das Vorteilsangebot ab.

	Form		Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
		41	223012	115x2,5x22,23	C30S-BF	25
			223015	125x2,5x22,23	C30S-BF	25
			222042	178x3,0x22,23	C30S-BF	25
			223019	230x3,0x22,23	C30S-BF	25
			223025	115x2,5x22,23	C30S-BF	25
		42	223027	125x2,5x22,23	C30S-BF	25
			223029	178x3,0x22,23	C30S-BF	25
			223031	230x3,0x22,23	C30S-BF	25





## Trennscheiben Für Stahl



TYROLIT bietet für den Einsatz auf großen Trennmaschinen, in Handwerk und Industrie, optimale Werkzeuge. Darunter auch die STANDARD\*\* Trennscheibe für Stahl in großen Durchmessern. Dieses Spezialwerkzeug ist vor allem zum Trennen von Werkstücken mit großen Querschnitten geeignet.

Entwickelt für den Einsatz auf Handtrennmaschinen mit Elektro- oder Benzinmotor. Geeignet für reine Freihand- und geführte Freihandanwendungen.

	Form		Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
		41H	384756	350x4,0x20	A30S-BF100	10
			384758	350x4,0x25,4	A30S-BF100	10

# Beispielseite Spezifische Information

## Produktlabel

Arbeitshöchstgeschwindigkeit und maximal zulässige Drehzahl

Qualitätslinien

Anwendungs- und Sicherheitspiktogramme

EN-Sicherheitsnormen

oSa-Sicherheitsrichtlinien

Typennummer

Werkstoffeignung

Eingetragenes Markenzeichen

Verfallsdatum

Spezialauslobung (Nicht bei jedem Produkt vorhanden)

Form und Spezifikation

Abmessungen DxTxH metrisch und Zoll

EAN Code

## Farbcodes

<b>Label</b>	Stahl	2in1/3in1	INOX	Nichteisenmetalle	Gusseisen	Gestein
<b>Farbcode</b>	BLAU	BLAU	ROT	ORANGE	VIOLETT	GRÜN
<b>Werkstoffe</b>	Stahl	2in1 = Stahl und Edelstahl, 3in1 = Stahl, Edelstahl und Gusseisen	Edelstahl	Alu, Kupfer, Zink, Messing, Bronze	Gusswerkstoffe	Gestein

## Anwendungsempfehlung



Qualitätslinie	Spezifikation	Stahl	Edelstahl	2in1	NE-Metalle	Schienen	Gestein	Seiten
★★★ PREMIUM	A60Q-BFP			•				255
	A46Q-BFP			•				255
	TA60P-BFXA			•				256
	A30Q-BFXA			•				256
	A60R-BFP		•					258
	A46R-BFP		•					258
	A46N-BFP					•		259
	A60N-BFP					•		259
	A30N-BFXA					•		260
	A24Q-BF100						•	262
★★ STANDARD	A30S-BF	•						254
	A46R-BFS		•					258
	A60R-BFS		•					258
	A30R-BFS		•					258
	C30S-BF						•	260
	A30S-BF100	•						261
★ BASIC	A46Q-BFB			•				256
	A60Q-BFB			•				256
	A30Q-BF			•				256, 257
	A30Q-BFB			•				257
	C30S-BF						•	261
	A30S-BF100	•						262








## Trennscheiben Für Stahl



Dieses Werkzeug bietet nicht nur eine wirtschaftliche Lösung für Ihre tägliche Arbeit, sondern auch den von TYROLIT gewohnten Sicherheitsstandard. Dafür sorgen eine sehr gute Standzeit und Stabilität der STANDARD\*\* Trennscheibe. Geeignet ist dieses Werkzeug vor allem zum Trennen von

Vollmaterial. Das Sortiment der STANDARD\*\* Trennscheibe für Stahl reicht von 2,5 bis 3,0 mm. Sie bietet eine hohe Lebensdauer und ist universell einsetzbar.

	Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP	
		41	367565	115x2,5x22,23	A30S-BF	25
			367569	125x2,5x22,23	A30S-BF	25
			367578	178x3,0x22,23	A30S-BF	25
			367583	230x3,0x22,23	A30S-BF	25
		42	367781	115x2,5x22,23	A30S-BF	25
			367786	125x2,5x22,23	A30S-BF	25
			367800	178x3,0x22,23	A30S-BF	25
			367803	230x3,0x22,23	A30S-BF	25



## Trennscheiben

Superdünne Trennscheiben 2in1 für Stahl und Edelstahl

- + **Erhöhte Wirtschaftlichkeit**  
Signifikante Erhöhung der Lebensdauer und Schnitigkeit, besonders spürbar im Anschnittverhalten. Die Scheibe bietet beste Ergebnisse mit verkürzten Trennzeiten vom ersten Schnitt an.

- + **Reduzierte Arbeitszeiten**  
Durch geringe Belastung am Werkstück und kurze Trennzeiten kommen Sie schnell zum besten Ergebnis. Zusätzliche Nacharbeiten, wie Säubern und Entgraten, entfallen.





- + **Höchster Arbeitskomfort**  
Das Werkzeug arbeitet ohne Rückschlag und Klemmneigung, mit 30 % weniger Trennstaubentwicklung. Eine zusätzliche Geräusch- und Vibrationsdämpfung machen die superdünnen Trennscheiben von TYROLIT zu einem sicheren und komfortablen Werkzeug.





### Trennscheiben 2in1 mit DEEP CUT PROTECTION für Stahl und Edelstahl



	Form		Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
		42	34042238	115x1,2x22,23	TA60P-BFXA	25
			34042239	125x1,2x22,23	TA60P-BFXA	25






### Trennscheiben 2in1 für Stahl und Edelstahl



Dieses Hochleistungswerkzeug ist konzipiert, um es auf Stahl und Edelstahl gleichermaßen einzusetzen, und bietet in den Standardbreiten eine wirtschaftliche Lösung für Ihre Kostenprobleme. Dafür sorgen höchste Standzeit und Stabilität der PREMIUM\*\*\* 2in1 Trennscheiben. Geeignet ist dieses Werkzeug zum Trennen von Blechen, Profilen, Rohren, Stäben und Vollmaterial.

Das Sortiment der 2in1 PREMIUM\*\*\* Trennscheiben reicht von 2,0 bis 2,5 mm, für schnelles und komfortables Arbeiten mit höchster Standzeit des Werkzeugs, und 2,5 bis 3,5 mm für höchste Lebensdauer und Stabilität.

	Form		Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
		41	872338	115x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
			872339	125x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
			872341	178x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
			872343	230x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
		42	872346	115x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
			872347	125x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
			872350	178x3,0x22,23	A30Q-BFXA	25
			872351	230x3,0x22,23	A30Q-BFXA	25





### Trennscheiben 2in1 für Stahl und Edelstahl






Dieses Werkzeug ist konzipiert, um es auf Stahl und Edelstahl gleichermaßen einzusetzen. Unsere BASIC\* Trennscheibe 2in1 hat eine gute Standzeit und Stabilität. Geeignet ist dieses Werkzeug zum Trennen von Blechen, Profilen, Rohren, Stäben und Vollmaterial.

Die im BASIC\* Sortiment enthaltene 1,6 mm Trennscheibe eignet sich vor allem für schnelles, komfortables und gratarmes Arbeiten. Die 2,0 bis 3,0 mm starken Scheiben haben eine hohe Lebensdauer und sind universell einsetzbar.

	Form		Typen-Nr. neu	Typen-Nr. alt	Abmessung	Spezifikation	VP
		41	34332870	34051373	115x1,0x22,23	A60Q-BFB	25
			34332872	222899	115x1,6x22,23	A46Q-BFB	25
			34332871	34051374	125x1,0x22,23	A60Q-BFB	25
			34332873	222900	125x1,6x22,23	A46Q-BFB	25
			34332875	633506	178x1,6x22,23	A46Q-BFB	25
			34332876	633509	230x1,9x22,23	A46Q-BFB	25
				222997	115x2,5x22,23	A30Q-BF	25



	Form	Typen-Nr. neu	Typen-Nr. alt	Abmessung	Spezifikation	VP	
		41	222998	125x2,5x22,23	A30Q-BF	25	
			34332877	291949	230x2,0x22,23	A30Q-BFB	25
			223002	230x3,0x22,23	A30Q-BF	25	
		42	223021	115x2,5x22,23	A30Q-BF	25	
			223022	125x2,5x22,23	A30Q-BF	25	
			223023	178x3,0x22,23	A30Q-BF	25	
			222044	230x3,0x22,23	A30Q-BF	25	

★★★  
PREMIUM

## Trennscheiben

Superdünne Trennscheiben für Edelstahl

### + Erhöhte Wirtschaftlichkeit

Signifikante Erhöhung der Lebensdauer und Schnittigkeit, besonders spürbar im Anschnittverhalten. Die Scheibe bietet beste Ergebnisse mit verkürzten Trennzeiten vom ersten Schnitt an.

### + Reduzierte Arbeitszeiten

Durch geringe Belastung am Werkstück und kurze Trennzeiten kommen Sie schnell zum besten Ergebnis. Zusätzliche Nacharbeiten, wie Säubern und Entgraten, entfallen.



### + Höchster Arbeitskomfort

Das Werkzeug arbeitet ohne Rückschlag und Klemmneigung, mit 30 % weniger Trennstaubentwicklung. Eine zusätzliche Geräusch- und Vibrationsdämpfung machen die superdünne Trennscheiben von TYROLIT zu einem sicheren und komfortablen Werkzeug.

Mit den PREMIUM\*\*\* Trennscheiben für Edelstahl der nächsten Generation erhöhen Sie die Leistung bei deutlich reduziertem Werkzeugverschleiß. Superdünne Trennscheiben erhalten Sie bei uns von 0,75 bis 1,6 mm Stärke. Sie eignen sich besonders

für dünnwandige Bleche, Profile und Rohre, aber auch für Armierungseisen. Auch bei kleinen Querschnitten und Stäben aus Edelstahl, korrosions- oder säurebeständigem Edelstahl bietet diese Trennscheibe eine mühelose Bearbeitung. Die chemische Reinheit

dieser Werkzeuge ist für die Bearbeitung von rostfreien Stahlsorten Voraussetzung, um negative Werkstoffbeeinflussung wie Korrosionsbildung, Lochfraß oder Reduktion der Dauerfestigkeit zu vermeiden.



## Trennscheiben

### Superdünne Trennscheiben für Edelstahl



	Form		Typen-Nr. neu	Typen-Nr. alt	Abmessung	Spezifikation	VP
		41	34332800	610935	115x0,75x22,23	A60R-BFP	25
		34332802	674471	115x1,0x22,23	A60R-BFP	25	
		34332804	51841	115x1,6x22,23	A46R-BFP	25	
		34332801	610937	125x0,75x22,23	A60R-BFP	25	
		34332803	674473	125x1,0x22,23	A60R-BFP	25	
		34332805	51844	125x1,6x22,23	A46R-BFP	25	
		34332807	291583	150x1,6x22,23	A46R-BFP	25	
		34332808	34059901	178x1,6x22,23	A46R-BFP	25	
		34332809		230x1,9x22,23	A46R-BFP	25	



## Trennscheiben

### Für Edelstahl



Die chemische Reinheit dieser Werkzeuge ist für die Bearbeitung von rostfreien Stahlsorten Voraussetzung, um negative Werkstoffbeeinflussung wie Korrosionsbildung, Lochfraß oder Reduktion der Dauerfestigkeit zu vermeiden. Geeignet ist dieses Werkzeug zum Trennen von Blechen, Profilen, Rohren, Stäben und Vollmaterial.

Das Sortiment dieser Trennscheiben reicht von 1,0 bis 1,9 mm Stärke für schnelleres, komfortableres und gratärmeres Trennen. Zwischen 2,0 bis 2,5 mm haben die stabileren Scheiben eine sehr hohe Lebensdauer und sind universell einsetzbar.

	Form		Typen-Nr. neu	Typen-Nr. alt	Abmessung	Spezifikation	VP
		41	34332830	367562	115x1,0x22,23	A60R-BFS	25
		34332833	367561	115x1,6x22,23	A46R-BFS	25	
		34332832	367568	125x1,0x22,23	A60R-BFS	25	
		34332834	367567	125x1,6x22,23	A46R-BFS	25	
		34332891	367576	178x1,6x22,23	A46R-BFS	25	
		34332838	367581	230x1,9x22,23	A46R-BFS	25	
		34332839	367780	230x2,0x22,23	A30R-BFS	25	



## Trennscheiben

Superdünne Trennscheiben für Nichteisenmetalle

### + Erhöhte Wirtschaftlichkeit

Signifikante Erhöhung der Lebensdauer und Schnittigkeit, besonders spürbar im Anschnittverhalten. Die Scheibe bietet beste Ergebnisse mit verkürzten Trennzeiten vom ersten Schnitt an.

### + Reduzierte Arbeitszeiten

Beim Einsatz auf Aluminium, Aluminiumbronze, Aluminiumlegierungen, Kupfer, Bronze, Messing, Neusilber und Titan werden die Trennzeiten verkürzt.



### + Höchster Arbeitskomfort

Das Werkzeug arbeitet ohne Rückschlag und Klemmneigung, mit 30 % weniger Trennstaubentwicklung. Eine zusätzliche Geräusch- und Vibrationsdämpfung machen die superdünnen Trennscheiben von TYROLIT zu einem sicheren und komfortablen Werkzeug.

TYROLIT PREMIUM\*\*\* Trennscheiben der nächsten Generation bieten gegenüber anderen PREMIUM\*\*\* Scheiben eine höhere Leistung, bei deutlich reduziertem Werkzeugverschleiß. Für das Trennen von Nichteisenmetallen



ist eine hohe Schnittigkeit des Werkzeugs Voraussetzung. Dafür hat TYROLIT eine spezielle Rezeptur und Fertigungsmethode entwickelt, um auch auf NE-Metallen kurze Trennzeiten zu erzielen.

Neue Spezifikationen verhindern das bisher übliche, durch den Werkstoffantrieb verursachte Zuschmieren und Abstumpfen der Schleifscheibe.



## Trennscheiben Superdünne Trennscheiben für Nichteisenmetalle



	Form		Typen-Nr. neu	Typen-Nr. alt	Abmessung	Spezifikation	VP
		41	34332821	840247	115x1,0x22,23	A60N-BFP	25
			34332823	623553	115x1,6x22,23	A46N-BFP	25
			34332822	257533	125x1,0x22,23	A60N-BFP	25
			34332824	739982	125x1,6x22,23	A46N-BFP	25





## Trennscheiben Für Nichteisenmetalle



Für das Trennen von Nichteisenmetallen ist eine hohe Schnittigkeit des Werkzeugs Voraussetzung. Dafür hat TYROLIT eine spezielle Rezeptur und Fertigungsmethode entwickelt, um auch auf NE-Metallen kurze Trennzeiten zu erzielen.

Neue Spezifikationen verhindern das bisher übliche, durch den Werkstoffabrieb verursachte Zuschmieren und Abstumpfen der Schleifscheibe.

	Form		Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
		41	32141	178x2,5x22,23	A30N-BFXA	25
			32142	230x2,5x22,23	A30N-BFXA	25






## Trennscheiben Für Gestein



Diese STANDARD\*\* Trennscheibe bietet durch ihre sehr gute Schnittigkeit kraftreduziertes Arbeiten. Beim Einsatz auf Gesteinsmaterialien überzeugt

die Scheibe durch saubere Schnittkanten und gute Schnittqualität. Dadurch entstehen keine unnötigen Nacharbeiten.

	Form		Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
		41	367566	115x2,5x22,23	C30S-BF	25
			367572	125x2,5x22,23	C30S-BF	25
			367580	178x3,0x22,23	C30S-BF	25
			367585	230x3,0x22,23	C30S-BF	25
		42	367782	115x2,5x22,23	C30S-BF	25
			367787	125x2,5x22,23	C30S-BF	25
			367801	178x3,0x22,23	C30S-BF	25
			367804	230x3,0x22,23	C30S-BF	25






## Trennscheiben Für Gestein



Durch ihre gute Schnittigkeit ermöglicht die BASIC\* Trennscheibe dem Anwender kraftreduziertes Arbeiten. Beim Einsatz auf den gängigen Baumaterialien überzeugt die Scheibe durch saubere Schnittkanten und gute Schnittqualität.

Die 2,5 bis 3,0 mm starken Scheiben bieten in der BASIC\* Variante gute Lebensdauer und eine universelle Einsatzfähigkeit. Zusätzliches umweltschonendes Arbeiten, durch die Reduktion von Schnittabfall, rundet das Vorteilsangebot ab.

	Form		Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
		41	223012	115x2,5x22,23	C30S-BF	25
			223015	125x2,5x22,23	C30S-BF	25
			222042	178x3,0x22,23	C30S-BF	25
			223019	230x3,0x22,23	C30S-BF	25
			223025	115x2,5x22,23	C30S-BF	25
		42	223027	125x2,5x22,23	C30S-BF	25
			223029	178x3,0x22,23	C30S-BF	25
			223031	230x3,0x22,23	C30S-BF	25





## Trennscheiben Für Stahl



TYROLIT bietet für den Einsatz auf großen Trennmaschinen, in Handwerk und Industrie, optimale Werkzeuge. Darunter auch die STANDARD\*\* Trennscheibe für Stahl in großen Durchmessern. Dieses Spezialwerkzeug ist vor allem zum Trennen von Werkstücken mit großen Querschnitten geeignet.

Entwickelt für den Einsatz auf Handtrennmaschinen mit Elektro- oder Benzinmotor. Geeignet für reine Freihand- und geführte Freihandanwendungen.

	Form		Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
		41H	384756	350x4,0x20	A30S-BF100	10
			384758	350x4,0x25,4	A30S-BF100	10





## Trennscheiben Für Stahl



Die BASIC\* Trennscheibe für Stahl ist aufgrund ihres Aufbaues mit 2 Außengeweben gut zum Trennen von Profilen, Vollmaterial und großen Querschnitten geeignet. Mit der BASIC\* Scheibe erlangen Sie verkürzte Trennzeiten bei geringem Kraftaufwand.

Entwickelt für den Einsatz auf Handtrennmaschinen mit Elektro- oder Benzinmotor. Geeignet für reine Freihand- und geführte Freihand-anwendungen.

	Form		Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
		41H	223042	350x4,0x20	A30S-BF100	10





## Trennscheiben Für Schienen



Diese Scheibe wurde durch Optimierung der Spezifikation zum Trennen von Schienen entwickelt. Trotz extremer Einsatzbedingungen wie Feuchtigkeit, Kälte und Temperaturschwankungen bietet die Schienentrennscheibe von TYROLIT kurze Trennzeiten bei geringem Kraftaufwand.

Besonders saubere und blanke Schnittflächen reduzieren Nacharbeiten und Arbeitszeiten. Entwickelt für den Einsatz auf Handtrennmaschinen mit Elektro- oder Benzinmotor. Geeignet für reine Freihand- und geführte Freihandanwendungen.

	Form		Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
		41H	671108	350x3,8x25,4	A24Q-BF100	10
			676428	400x4,3x25,4	A24Q-BF100	10





## Schleifen

TYROLIT bietet auch eine große Auswahl an kunstharzgebundenen Schleifwerkzeugen. Beispielsweise bieten unsere Hochleistungsschruppscheiben beste Ergebnisse, sowohl bei den Standard- als auch bei Spezialanwendungen. Stetige Weiterentwicklung, wie etwa die Einführung der „Comfort Start“-Kante, mit der jeder Anwender von Beginn an optimale Ergebnisse erzielt, machen unsere Schruppscheiben zu den fortschrittlichsten Werkzeugen der Branche.

Zum Einsatz am Winkelschleifer hat TYROLIT auch den RONDELLER® entwickelt. Durch die einzigartige Geometrie und die Noppenstruktur ermöglicht er eine hervorragende Spanabfuhr, kühlendes, werkstoffschonendes Schleifen und ergonomisches Arbeiten. Für den Einsatz auf großen und schweren Bauteilen empfehlen wir

das Arbeiten mit Schleiftöpfen, da sie außergewöhnlich robust und langlebig sind. Auch hiermit können Sie hohe Abtragswerte und Standzeiten erzielen. Neben der breiten Auswahl an kunstharzgebundenen Schleifmittel finden Sie im TYROLIT Sortiment auch verschiedenste Schleifmittel auf Unterlage wie Fächerscheiben,

Grobreinigungsscheiben usw. Egal für welche Anwendung oder welche Form favorisiert wird: Es gibt immer das passende Produkt. In unserem speziellen Industriefachhandelskatalog finden Sie unser komplettes Sortiment an Schruppscheiben, Schleifstiften, Fräsern, Bürsten und Schleifmittel auf Unterlage.

## Anwendungsempfehlung



Qualitätslinie	Spezifikation	Stahl	Edelstahl	2in1	Gestein	Kunststoff	All In One	Seiten
★★★ PREMIUM	A24Q-BFX			●				266
	ZA24S-BFX	●						267
	A36Q-BF			●				269
	C36S-BF				●	●		270
	C60S-BF				●	●		270
	C100S-BF				●	●		270
	1C16L4B2					●		271
	1C60J4B2					●		271
	ZA40-B			●				272, 273
	ZA60-B			●				272, 273
	ZA80-B			●				272, 273
	28 VL GR						●	275
	★★ STANDARD	A24S-BF	●					
A30R-BFINOX			●					268
C30S-BF					●			268
C16J-B					●			271
C60J-B					●			271
ZA120-B				●				273, 274
ZA40-B				●				273, 274
ZA60-B				●				273, 274
ZA80-B				●				273, 274
★ BASIC	A30Q-BF			●				267
	C30S-BF				●			268
	ZA40-B			●				274
	ZA60-B			●				274
	ZA80-B			●				274
	A-B01 C JX						●	275



# Schruppscheibe

2in1 für Stahl und Edelstahl



Schruppscheibe mit und ohne „Comfort Start“.

+ **Erhöhte Wirtschaftlichkeit**  
Hohe Aggressivität bei deutlich gesteigerter Lebensdauer.

+ **Gesteigerter Arbeitskomfort**  
Durch die „Comfort Start“-Funktion wird ein Einstechen in das Werkstück verhindert und somit der Start einfacher und komfortabler gemacht.



**TYROLIT Film**



Den Film zum Produkt finden Sie auf YouTube [www.youtube.com/TYROLITgroup](http://www.youtube.com/TYROLITgroup)

+ **Reduzierter Arbeitsaufwand**  
Ein Zerstoren des Werkstücks durch Einstechen mit dem Werkzeug wird verhindert, somit fallen überflüssige Nacharbeiten weg.

Diese Schruppscheibe ist für Stahl- und Edelstahlanwendungen geeignet. Auf Grund ihrer weicheren Ausführung bietet die PREMIUM\*\*\* 2in1 ein schnelles und komfortables Arbeiten ohne großen Kraftaufwand. Eine neue

Bindung mit größerem Korn und ein neuer Schichtaufbau machen dies möglich. Was unsere 2in1 Schruppscheibe allerdings so einzigartig macht, ist die abgeschrägte und definierte Kante

des Werkzeugs. Durch die „Comfort Start“-Kante wird dem Anwender ein angenehmer Start beim Schleifen ermöglicht und der Arbeitskomfort um ein Vielfaches erhöht.



## Schruppscheibe 2in1 für Stahl und Edelstahl



	Form		Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
		27	34046120*	115x7,0x22,23	A24Q-BFX	10
			34046131*	125x7,0x22,23	A24Q-BFX	10
			34046133*	178x7,0x22,23	A24Q-BFX	10
			34046134*	230x7,0x22,23	A24Q-BFX	10

\* Mit Comfort Start Kante

★  
BASIC**Schruppscheibe**  
2in1 für Stahl und Edelstahl

Diese Schruppscheibe ist aufgrund ihrer weicheren Ausführung für Stahl- und Edelstahlanwendungen geeignet. Zusätzlich bietet die BASIC\* 2in1 ein schnelles und komfortables Arbeiten ohne großen Kraftaufwand. Dieses Werkzeug ist universell einsetzbar und kann für Flächen- und Kantenschliff

gleichermaßen angewendet werden. Diese Produkte finden Sie auch in der Ausführung 4 mm. Besonders im Pipelinebau und im umfangseitigen Schleifen findet dieses Produkt seinen Einsatz.

	Form		Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
		27	222858*	115x6,0x22,23	A30Q-BF	10
			222860*	125x6,0x22,23	A30Q-BF	10
			222863*	178x6,0x22,23	A30Q-BF	10
			222865*	230x6,0x22,23	A30Q-BF	10

\* Mit Comfort Start Kante

★★★  
PREMIUM**Schruppscheibe**  
LONGLIFE für Stahl

Die PREMIUM\*\*\* LONGLIFE ist eine Hochleistungs-Schruppscheibe und für Flächen- und Kantenschliff geeignet. Sie zeichnet sich durch ihre hervorragende Lebensdauer aus. In den Stärken 7, 8 und 10 mm bietet die LONGLIFE Schruppscheibe zusätzliche, besonders hohe Formstabilität bei

der Schweißnahtbearbeitung. 4 mm starke LONGLIFE Schruppscheiben werden speziell im PIPELINE-Bau und für Kehlnahtbearbeitung verwendet.

	Form		Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
		27	34353683*	115x7,0x22,23	ZA24S-BFX	10
			34353684*	125x7,0x22,23	ZA24S-BFX	10
			34353687*	178x7,0x22,23	ZA24S-BFX	10
			34353689*	230x7,0x22,23	ZA24S-BFX	10

\* Mit Comfort Start Kante

★★  
STANDARD**Schruppscheibe**  
Für Stahl

Die STANDARD\*\* Schruppscheibe für Stahl ist eine leistungsstarke Schruppscheibe und für Flächen- und Kantenschliff geeignet. Das auf Schnittigkeit optimierte Werkzeug besitzt eine hohe Lebensdauer.

Bereits bei einem geringen Anpressdruck ist die Scheibe aggressiv und komfortabel in der Handhabung.

	Form		Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
		27	367377*	115x6,0x22,23	A24S-BF	10
			367771*	125x6,0x22,23	A24S-BF	10
			367773*	178x6,0x22,23	A24S-BF	10
			367775*	230x6,0x22,23	A24S-BF	10

\* Mit Comfort Start Kante



★★  
STANDARD

## Schruppscheibe Für Edelstahl



Die leistungsstarke Schruppscheibe wurde eigens für den Einsatz auf Edelstahl entwickelt. Die STANDARD\*\* Schruppscheibe INOX kombiniert eine lange Lebensdauer und beste Schnittigkeit.

Dies wird durch den Einsatz von Normalkorund erzielt. Diese Schruppscheibe ist speziell für Edelstahlanwendungen ausgelegt.

	Form		Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
		27	367545*	115x6,0x22,23	A30R-BFINOX	10
			367548*	125x6,0x22,23	A30R-BFINOX	10
			367551*	178x6,0x22,23	A30R-BFINOX	10
			367554*	230x6,0x22,23	A30R-BFINOX	10

\* Mit Comfort Start Kante



★★  
STANDARD

## Schruppscheibe Für Gestein



Diese aggressive STANDARD\*\* Schruppscheibe für Gestein bietet schnelles und komfortables Arbeiten ohne große Kraftanstrengung. Sie ist für Weich- bis Hartgestein, Natur- und Kunststein sowie Beton

bestens geeignet. Diese Schruppscheibe mit Siliziumcarbid ist speziell für Gestein und kurzspanende Materialien.

	Form		Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
		27	367546*	115x6,0x22,23	C30S-BF	10
			367549*	125x6,0x22,23	C30S-BF	10
			367552*	178x6,0x22,23	C30S-BF	10
			367557*	230x6,0x22,23	C30S-BF	10

\* Mit Comfort Start Kante



★  
BASIC

## Schruppscheibe Für Gestein



Diese aggressive BASIC\* Schruppscheibe für Gestein bietet schnelles und komfortables Arbeiten ohne große Kraftanstrengung. Sie ist für Weich- bis Hartgestein, Natur- und Kunststein sowie Beton bestens geeignet.

Diese Schruppscheibe mit Siliziumcarbid ist speziell für Gestein und kurzspanende Materialien.

	Form		Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
		27	222873*	115x6,0x22,23	C30S-BF	10
			222889*	125x6,0x22,23	C30S-BF	10
			222043*	178x6,0x22,23	C30S-BF	10
			222898*	230x6,0x22,23	C30S-BF	10

\* Mit Comfort Start Kante



## RONDELLER® Für Gestein



Der TYROLIT PREMIUM\*\*\* RONDELLER® vereint Produktvorteile verschiedener Schleifwerkzeuge bei einfachster Handhabung. Durch die einzigartige Geometrie und Anordnung der Noppenstruktur des RONDELLER®s ist es möglich werkstoffschonend und ergonomisch zu schleifen.

Absolut vibrationsfreies Arbeiten und optimale Anpassung an das Werkstück bei sämtlichen Schleifarbeiten ermöglichen es gekrümmte Flächen perfekt zu bearbeiten.

	Form		Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
		29RON	908233	115x22,23	C36S-BF	25
			908220	178x22,23	C36S-BF	25
			908221	178x22,23	C60S-BF	25
			908223	178x22,23	C100S-BF	25





## Kunsthartzopf Für Gestein



Schleiftöpfe erzielen höchste Abtragsleistung und Standzeit bei großflächigen Schleifarbeiten. Der für Gestein erhältliche Schleiftopf eignet sich besonders für Verschleifen von Narben an Sichtbetonoberflächen, Anfasen und Vorschleifen von Kunststein und Terrazzoplaten, sowie Flächenschliff an Marmor, Schiefer und Granit.

Zur Werkzeugaufnahme stehen dem Anwender die Bohrungsausführung 22,23 und die Gewindeausführung M14 zur Auswahl. Arbeitsgeschwindigkeit beachten: max. 50 m/s.

	Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP	Max. Drehzahl	
		11ZB	310992	110/90x55xM14	1C16L4B2	2	8 680
			321211	110/90x55xM14	1C60J4B2	2	8 680





## Kunsthartzopf Für Gestein



Schleiftöpfe erzielen sehr gute Abtragsleistung und Standzeit bei großflächigen Schleifarbeiten. Der für Gestein erhältliche Schleiftopf eignet sich besonders für Verschleifen von Narben an Sichtbetonoberflächen, Anfasen und Vorschleifen von Kunststein und Terrazzoplaten, sowie Flächenschliff an Marmor, Schiefer und Granit.

Zur Werkzeugaufnahme stehen dem Anwender die Bohrungsausführung 22,23 und die Gewindeausführung M14 zur Auswahl. Arbeitsgeschwindigkeit beachten: max. 50 m/s.

	Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP	Max. Drehzahl	
		11ZB	895676	110/90x55xM14	C16J-B	2	8 680
			895677	110/90x55xM14	C60J-B	2	8 680



## Fächerscheibe 2in1 für Stahl und Edelstahl



Die PREMIUM\*\*\* 2in1 Fächerscheibe kombiniert eine sehr gute Lebensdauer mit einem sehr hohen spezifischen Abtrag.

Die TYROLIT 2in1 Fächerscheibe kommt sowohl auf hochlegierten Stählen

und Edelstahl wie auch auf un- und niederlegierten Stählen zum Einsatz. Problemlose Schweißnahtbearbeitung sowie Kanten- und Flächenschliff, besonders bei der Verwendung auf leistungsstarken Winkelschleifern.

	Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
	27A	668642	115x22,23	ZA40-B	10
		668644	115x22,23	ZA60-B	10
		668649	115x22,23	ZA80-B	10
		668663	125x22,23	ZA40-B	10
		668664	125x22,23	ZA60-B	10
		668665	125x22,23	ZA80-B	10



## Fächerscheibe

LONGLIFE C-TRIM für Stahl und Edelstahl

+ **Höchste Lebensdauer**  
Die PREMIUM\*\*\*  
LONGLIFE C-TRIM bietet  
höchste Lebensdauer  
bei gleichbleibender  
Aggressivität und Leistung.

+ **Robuste Bauweise**  
Durch die erhöhte Anzahl  
an engliegenden Lamellen  
hält diese Scheibe auch  
größten Belastungen stand.



+ **100%ige  
Scheibenutzung**  
Die LONGLIFE C-TRIM  
kann durch den  
Kunststoffträgerkörper  
leicht getrimmt werden,  
was eine 100%-ige  
Nutzung der Scheibe  
ermöglicht. Die Scheibe  
kann an Kanten einfach  
zurückgesetzt werden,  
um immer wieder auf  
neuen Leinen schleifen zu  
können.

Die PREMIUM\*\*\* LONGLIFE C-TRIM bietet durch ihren neuartigen Aufbau eine exzellente Abtragsleistung und durch die Möglichkeit des Trimmens eine 100%ige Nutzung der Scheibe bei gleichbleibendem Ergebnis. Dadurch erreichen Sie

bislang unschlagbare Werte in punkto Lebensdauer.

Die LONGLIFE C-TRIM kann sowohl auf hochlegierten Stählen und Edelstählen wie auch auf un- und niederlegierten Stählen eingesetzt werden. Problemlose Schweißnahtbearbeitung

sowie Kanten- und Flächenschliff besonders bei der Verwendung auf leistungsstarken Winkelschleifern. Durch die kompakte Bauweise wird eine lange Lebensdauer beim Entgraten von scharfen Kanten von dünnen Blechen garantiert.

